

✓ERTE× ベルテクス株式会社



自然災害の絶えないこの国で、
どこに住んでいても安心して暮らせるように。
遠く離れた家族や友人の無事を信じられるように。
子どもたちが心豊かに成長できるように。

私たちは、追求し続けなければならない。

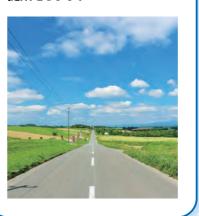
困難なニーズに応え続ける、オンリーワンの技術を。 誰も思いつかなかった、ユニークな発想を。 あらゆる事態に対応する、全国規模のネットワークを。

いかなる災害にも打ち勝つために。まだここにない安心を生み出すために。

造るのは、モノだけじゃない。 知恵を絞って、安心の新しいカタチを造ろう。 これからも、すべての人が笑顔で暮らせるように。



少子高齢化・人口減少に対応するために、公共工事で求められているプレキャスト化の拡大は、道路・農地整備でも必要であるため、われわれは多くのラインナップを提供し、スムーズに事業を進めることができる提案をします。





まちづくりを進めていく中で、 安全・安心な生活空間や環境 が必要であり、耐震性など高い 要求性能が求められています。 認定製品など高い品質や、これ までの技術ノウハウを生かした 提案をします。





近年、局所的集中豪雨が全 国的に発生しており、浸水・洪 水などの自然災害への対策が 重要な課題です。

水循環を視野に入れた、水資源の有効活用を行うことが出来るシステムを提案します。





生活に欠かせない移動手段 の鉄道分野において、運行に支 障なく、またスピーディーに工 事を行えるプレキャスト技術を 提案します。新たな材料を用い てこれまで困難だったコトを可 能にします。





長期の使用年数に及んだコンクリート構造物の補修・補強には、われわれのコンクリートに関する高い技術・ノウハウを生かした工法が必要です。ライフサイクルコストを考慮した提案をします。





落石対策など山岳道路に対して、性能確証実験を経て自社開発した工法を多くラインナップしています。工法選定から設置工事まで、トータル対応を確実に行うことで安全・安心を提案します。





会社概要

社 名: ベルテクス株式会社 (Vertex Co., Ltd)

代表者:代表取締役会長 田中 義人

代表取締役社長 土屋 明秀

本 社:東京都千代田区麹町五丁目7番地2

設 立:2021年4月1日

上 場:親会社株式会社ベルテクスコーポレーション(東証第2部)

資 本 金: 100 百万円

従業員:(単独)550名、(連結)1,110名(2021.4.1現在)

事業内容:道路・農林・下水・雨水・開発造成のプレキャスト製品事業、鉄道事業、

メンテナンス事業、斜面・落石防災事業、RFID 事業、乳酸菌事業、アグリ事業

事業所一覧

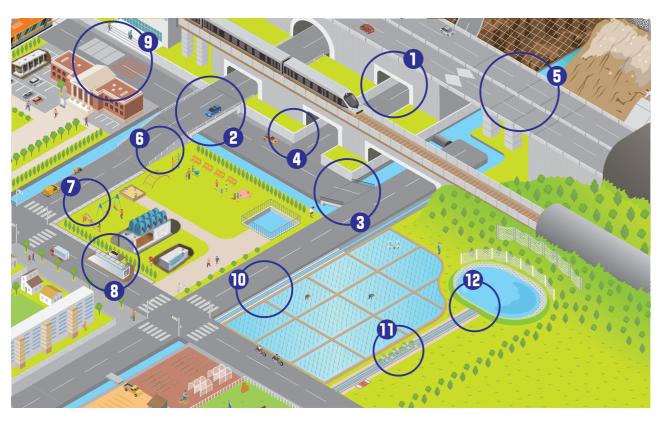
■ 営業本部	₸102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3556-2810	FAX 03-3263-2005
■ 鉄道営業部	₸102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3263-0102	FAX 03-3263-2005
東京営業グループ	₸ 102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3263-0102	FAX 03-3263-2005
大阪営業グループ	〒541-0054	大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F	···· TEL 06-6125-5070	FAX 06-6125-3700
福岡営業グループ	₹813-0034	福岡県福岡市東区多の津5丁目27-12 第2西春ビル	···· TEL 092-710-6507	FAX 092-710-6508
■ メンテナンス営業部	₸ 102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3263-0102	FAX 03-3263-2005
東京営業グループ	T102-0083		···· TEL 03-3263-0102	FAX 03-3263-2005
大阪営業グループ	T541-0054		···· TEL 06-6125-5070	FAX 06-6125-3700
福井営業グループ	T918-8152		TEL 0776-38-6360	FAX 0776-38-6361
個介白来グルック	1010-0102	個开来個开口 ブロップロップロップ	TEE 0770-00-0000	TAX 0770-00-0001
■ 防災事業部	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3556-0466	FAX 03-3263-2005
東日本営業グループ				
札幌事務所	₹062-0933	北海道札幌市豊平区平岸三条5-4-22 平岸グランドビル本館303	···· TEL 011-821-0830	FAX 011-821-0831
東北事務所	₹980-0012	宮城県仙台市青葉区錦町1-10-11	···· TEL 022-212-5112	FAX 022-212-5113
東京事務所	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3556-0466	FAX 03-3263-2005
群馬事務所	〒379-0125	群馬県安中市中野谷3097-4	···· TEL 027-385-3104	FAX 027-385-3105
長野事務所	₹390-0828	長野県松本市庄内2-5-3 Aオフィス101	···· TEL 0263-24-3530	FAX 0263-24-3531
中日本・北陸営業グループ				
名古屋事務所	₹453-0861	愛知県名古屋市中村区岩塚本通2-1-2 MSビル3F	···· TEL 052-419-1850	FAX 052-419-1880
石川事務所	₹920-0024	石川県金沢市西念2-2-1 デスタン12ビル2F	···· TEL 076-263-1321	FAX 076-263-1325
西日本営業グループ				
大阪事務所	₹541-0054	大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F	TEL 06-6125-5109	FAX 06-6125-3700
兵庫事務所	〒675-1336	兵庫県小野市下大部町字下長野466-3	TEL 0794-69-0422	FAX 0794-62-6775
岡山事務所	₸700-0935	岡山県岡山市北区神田町1-9-12 リトルハイム神田103	TEL 086-235-1727	FAX 086-232-9271
福岡事務所	₹813-0034	福岡県福岡市東区多の津5-27-12 第2西春ビル	TEL 092-710-6490	FAX 092-710-6491
■ RFID営業グループ	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	TEL 03-3556-2804	FAX 03-3263-2005
■ 東日本営業部	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	TEL 03-3556-2810	FAX 03-3263-2005
東日本設計室	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	TEL 03-3556-0467	FAX 03-3263-2005
東日本開発営業部	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	TEL 03-3556-2810	FAX 03-3263-2005
東京営業部	₹102-0083	東京都千代田区麹町5-7-2	···· TEL 03-3556-2810	FAX 03-3263-2005
東北営業所	₹980-0012	宮城県仙台市青葉区錦町1-10-11	···· TEL 022-212-5112	FAX 022-212-5113

山形営業所	₹993-0021	山形県長井市伊佐沢2210	TEL 0238-84-2890	FAX 0238-84-2898
北関東営業所	₹307-0001			FAX 0296-33-8229
水戸営業所			TEL 029-300-1930	FAX 029-302-6510
栃木営業所		栃木県小山市梁2225-2		FAX 0285-49-0801
埼玉営業所		埼玉県さいたま市北区宮原町3-305 3F		FAX 048-651-4466
千葉営業所		千葉県千葉市中央区南町2-22-14 エースハイムちば203 …		FAX 043-265-7691
横浜営業所		神奈川県横浜市保土ヶ谷区岩井町15-3 TS保土ヶ谷ビル4F		FAX 045-340-3452
山梨営業所		山梨県甲斐市篠原1-6 太興紙業ビル2-5号		FAX 045-340-3432 FAX 055-279-7519
		東京都千代田区麹町5-7-2		
東日本遠心製品営業部		東京都千代田区麹町5-7-2		FAX 03-3556-2326
マンホールセンター	T 102-0083	宋永郎十八田 ○魏明 0-7-2	TEL 03-3556-0469	FAX 03-3556-2326
■ 中日本営業部	₹453-0861			FAX 052-419-1880
中日本開発営業部	T453-0861	愛知県名古屋市中村区岩塚本通2-1-2 MSビル3F		FAX 052-419-1880
中部営業所	T453-0861	愛知県名古屋市中村区岩塚本通2-1-2 MSビル3F		FAX 052-419-1880
静岡営業所	T420-0851	静岡県静岡市葵区黒金町59-6 大同生命静岡ビル10F		FAX 054-250-0017
岐阜営業所	〒500-8268			FAX 058-268-8725
三重営業所	〒514-0004	三重県津市栄町2-478	·····TEL 059-226-2631	FAX 059-226-2665
中日本遠心製品営業グループ	₹453-0861	愛知県名古屋市中村区岩塚本通2-1-2 MSビル3F	TEL 052-419-1850	FAX 052-419-1880
■ 西日本開発営業部	₹541-0054	大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F	TEL 06-6125-5529	FAX 06-6125-3700
西日本設計室		大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F		FAX 06-6125-3700
西日本開発営業		大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F		FAX 06-6125-3700
関西営業部		大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F ···································		FAX 06-6125-3700
滋賀営業所		滋賀県愛知郡愛荘町岩倉635		FAX 0749-37-2526
京奈営業所		京都府城陽市寺田南提下8-1		FAX 0774-52-6702
北近畿営業所		京都府福知山市和久市町142-1		FAX 0773-22-6542
和歌山営業所		和歌山県和歌山市太田1-6-13 駅前第一ビル4F		FAX 0773-473-1282
兵庫営業所		兵庫県明石市本町1-2-29 明石追手ビル7階703		FAX 078-915-0037
福岡営業所		福岡県福岡市東区多の津5-27-12 第2西春ビル		FAX 078-313-0037 FAX 092-710-7619
西日本遠心製品営業部		大阪府大阪市中央区南本町2-1-8 7F ···································		FAX 06-6262-3700
四口平还心衣吅占未印				FAX 00-0202-3700
■ 北陸営業部	Ŧ918-8152	福井県福井市今市町66-20-2	TEL 0776-38-6360	FAX 0776-38-6361
北陸設計室	Ŧ918-8152	福井県福井市今市町66-20-2	TEL 0776-38-3841	FAX 0776-38-3752
福井営業所	Ŧ918-8152	福井県福井市今市町66-20-2	TEL 0776-38-6360	FAX 0776-38-6361
富山営業所		富山県富山市布瀬本町4-12	TEL 076-422-0811	FAX 076-491-1473
石川営業所	₹920-0024	石川県金沢市西念2-2-1 デスタン12ビル2F		FAX 076-263-1325
■ 中国営業部		鳥取県西伯郡大山町神原113-4		FAX 0859-53-4701
山陰営業所		鳥取県西伯郡大山町神原113-4		FAX 0859-53-4701
鳥取営業所		鳥取県鳥取市秋里882-11 シティハイツアキサト101		FAX 0857-23-6320
島根営業所	〒693-0012	島根県出雲市大津新崎町1-46-2 栄光ビル2FB	TEL 0853-22-4511	FAX 0853-22-4531
■工場				
結城工場	₹307-0001	茨城県結城市大字結城11527-1	TEL 0296-33-3131	FAX 0296-33-8230
熊谷工場	₹360-0835	埼玉県熊谷市大字大麻生2000	TEL 048-532-3811	FAX 048-532-3800
千葉工場	₹289-1734	千葉県山武郡横芝光町北清水6832	TEL 0479-82-1311	FAX 0479-82-5104
静岡工場	T438-0111	静岡県磐田市上野部1455-1	TEL 0539-62-2116	FAX 0539-62-4859
富山工場	T939-1113	富山県高岡市戸出石代大窪島4-7	TEL 0766-63-0590	FAX 0766-63-5860
武生工場	T915-0802	福井県越前市北府1丁目2番38号	TEL 0778-22-2600	FAX 0778-22-2603
森田工場	〒910-0138	福井県福井市東森田1-2513	TEL 0776-56-1306	FAX 0776-56-1307
桑名工場	T511-0936	三重県桑名市大字島田150	TEL 0594-31-5511	FAX 0594-31-0381
甲賀工場			TEL 0748-88-2111	FAX 0748-88-3161
滋賀工場			TEL 0749-37-3667	FAX 0749-37-2526
京都工場		京都府城陽市寺田南提下8-1	TEL 0774-52-3325	FAX 0744-52-2953
兵庫第1工場			TEL 0795-28-4334	FAX 0795-28-4449
兵庫第2工場			TEL 0794-62-6771	FAX 0794-62-6775
和田山工場			TEL 079-675-2325	FAX 079-675-2313
大山工場		鳥取県西伯郡大山町神原113-4	TEL 0859-53-3621	FAX 0859-53-4701
/\H	, 555 5555	WE-WITHING THE THAT I TO T	, EE 0000 00 00E 1	3333 33 4731
				V.





開発·建築



少子高齢化・人口減少に対応するために、公共工事で求められているプレキャスト化の拡大は、道路・農地 整備でも必要であるため、われわれは多くのラインナップを提供し、スムーズに事業を進めることができる提案 をします。









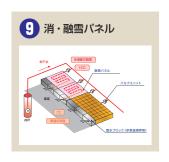








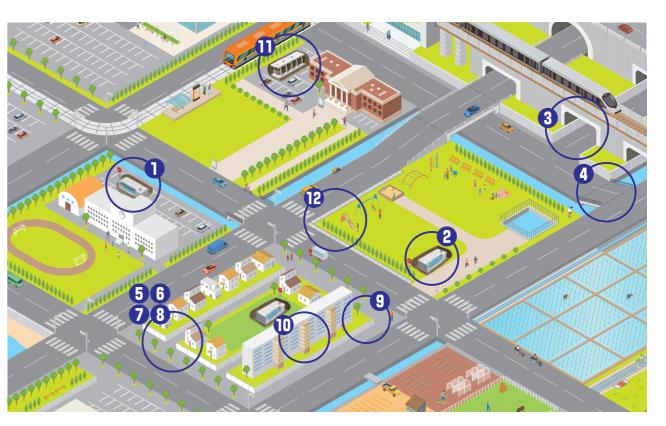












まちづくりを進めていく中で、安全・安心な生活空間や環境が必要であり、耐震性など高い要求性能が求め られています。認定製品など高い品質や、これまでの技術ノウハウを生かした提案をします。





















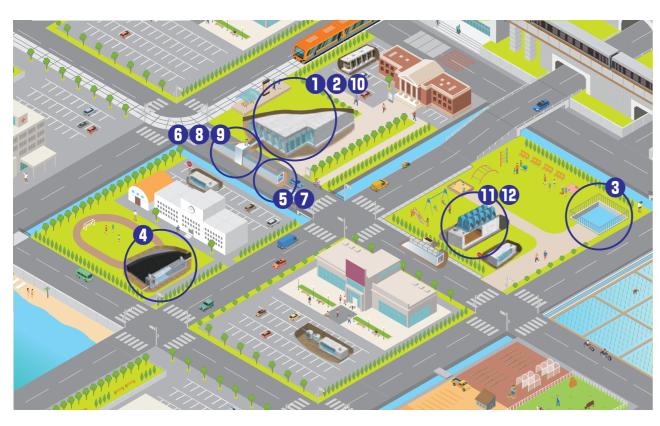






雨水·下水·防災·水環境

多鉄 道



近年、局所的集中豪雨が全国的に発生しており、浸水・洪水などの自然災害への対策が重要な課題です。水循環を視野に入れた、水資源の有効活用を行うことが出来るシステムを提案します。















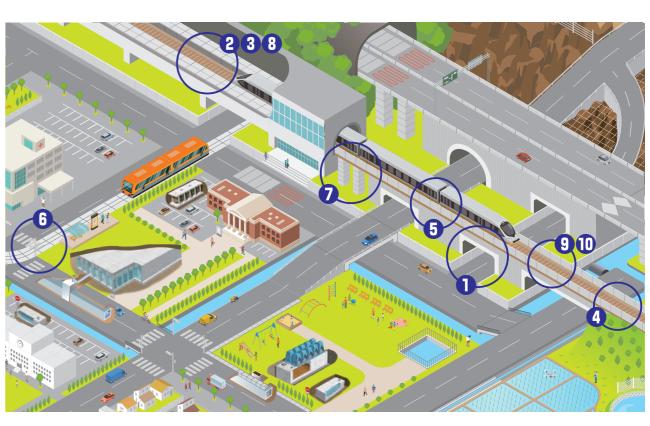












生活に欠かせない移動手段の鉄道分野において、運行に支障なく、またスピーディーに工事を行えるプレキャスト技術を提案します。新たな材料を用いてこれまで困難だったコトを可能にします。









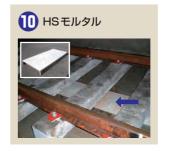






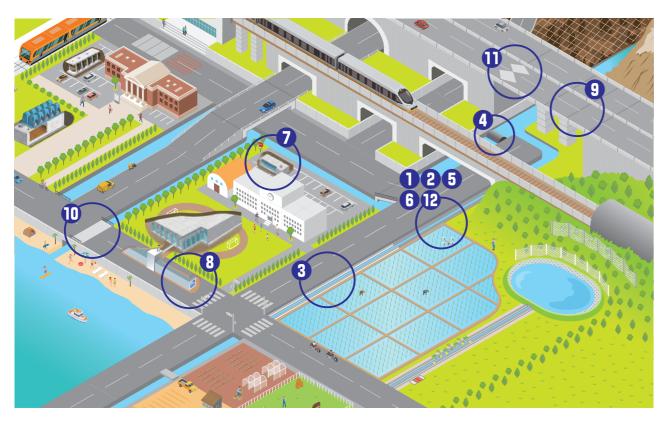








斜面·落石·防災



長期の使用年数に及んだコンクリート構造物の補修・補強には、われわれのコンクリートに関する高い技術・ ノウハウを生かした工法が必要です。ライフサイクルコストを考慮した提案をします。



② ASモルタルD工法 (高靱性)









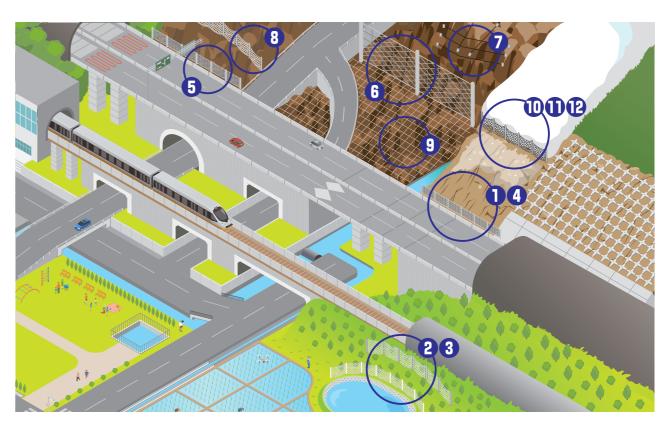












落石対策など山岳道路に対して、性能確証実験を経て自社開発した工法を多くラインナップしています。工 法選定から設置工事まで、トータル対応を確実に行うことで安全・安心を提案します。

























登録•認定製品-

事後評価未実施技術

旧実施要領による事後評価済み技術

新実施要領により事後評価された結果、継続追跡調査が必要となった技術 新実施要領により事後評価され、継続調査・追跡調査が必要ない技術

※印はNETIS掲載期間終了技術

NETIS 新技術情報提供システム

国土交通省

耐震性ゴムリング継手付ボックスカルバート

SJ-BOX



集水スリット孔付側溝 Win側溝





ダクタルフォーム



地盤改良工法 D · BOX



高エネルギー吸収型落石防護柵・崩壊土砂・土石流・せり出し防止柵 ループフェンス

SK-020001-VE

高エネルギー吸収型落石防護柵 RSS®

CB-980032-VE *

既設落石防護柵補強工 再強フェンス®

HR-110028-V

落石予防工 クロスコントロール ネット

CG-130002-A

崩壊土砂防護補強土壁 QKウォール

CB-090036-A

雪崩予防·落石防護兼用柵 SPARCフェンス® Sタイプ

HR-200001-A





分割式大型ボックスカルバート Hyperカルバート

防護柵用基礎ブロック

HR-050011-VE

低炭素型:長寿命コンクリート

KT-160066-A

速硬性耐久補修工法

MJネット

ドーロガード工法

KK-980027-V KK-980028-\

超高エネルギー吸収型落石防護柵

SK-010023-VE

CB-020004-VE

ジオロックウォール

ループフェンス®

クモの巣ネット

KT-020056-VE

雪崩予防 · 落石防護兼用柵

HR-020009-VE

三角フェンス

Eタイプ/Dタイプ

SK-020001-VE *

地山・切土補強土工・のり面保護工・落石予防工

ARCフェンス

小規模エネルギー吸収型落石防護柵

補強土落石・崩壊土砂・雪崩防護擁壁

HR-990009-V *

Gベース

LLクリート





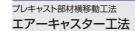
CB-050060-V

斜角対応型プレキャスト門形カルバート



KK-060022-V

融雪パネル





コロイド溶液、高性能コンクリート防水・保護材による表面含浸工法 スーパーシールド工法



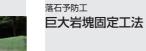
QS-150019-A

高エネルギー吸収型落石防護柵・雪崩予防柵 ロックバリア



多機能型落石防護柵 SPARC フェンス®

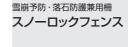




HR-040014-V *



HR-100008-VR



KT-130055-A *





NNTD 農業農村整備民間技術情報データベース

(−社)農業農村整備情報総合センター(ARIC)

斜角対応型プレキャスト門形カルバート 斜角門形カルバート

登録 No.0227

水棲生物の生息・避難場所

登録 No.0274

おさかなステーション



防護柵用基礎ブロック Gベース

登録 No.1148

水路と水田をつなぐ特殊形状魚道 双翼型魚道 (ダブルウイング型魚道)

登録 No.0275

プレキャスト部材横移動工法 エアーキャスター工法

登録 No.1052

高耐久性レジンコンクリートパネルの利用による構造物補修 ASフォーム工法

登録 No.0264



開削シールド工法 オープンシールド工法

登録 No.1034

シール材が水圧を利用して自ら止水する、止水性と変形追従性に優れた目地補修工法 セルフシーリング工法

登録 No.0382

HSフリューム ビオタイプ

登録No.0312

水棲生物の育成・生息空間を確保

TK式ワンド

登録 No.111

開削シールド工法 OSJ工法

登録 No.100



RPCA

RPCA審査適合製品

■ (-社)道路プレキャストコンクリート製品技術協会

小型 ボックスカルバート



耐震性ゴムリング継手付ボックスカルバート

SJ-BOX

II 19-CA38号

Ⅱ19-RL37号

V タッチウォール(道路用) Ⅱ19-RL36号



HS-RC ボックスカルバート

Ⅱ19-CR33号

高土被り対応アーチ形カルバート アーチカルバート

Ⅱ19-CA39 号



フリーサイズボックス カルバート(一体型)

Ⅱ20-CR75号



HSウォール

I19-RL34号 II 19-RL35



技術評価

(公財)日本下水道新技術機構

耐震性ゴムリング継手付ボックスカルバート SJ-BOX

第1618号

複合型雨水貯留システム ダブルポート



雨水・地下浸透施設前処理システム れいんクル

第1850号





事後評価未実施技術

旧実施要領による事後評価済み技術

新実施要領により事後評価された結果、継続追跡調査が必要となった技術 -VE ··· 新実施要領により事後評価され、継続調査・追跡調査が必要ない技術

※印はNETIS掲載期間終了技術

技術評価

(公財)日本下水道新技術機構

過流を利用した流量制御装置 ボルテックスバルブ

共同研究



(一財)土木研究センター

HS雨水貯留槽 M.V.P.システム

No.0108



鉄道用壁高欄

(公財)鉄道総合研究所



(公社)雨水貯留浸透技術協会

HS雨水貯留槽(浅型) M.V.P.-Light システム



雨水技評 第32号

プレキャスト式雨水地下貯留施設 プレキャスト遊水池





れいんクル



雨水技評第6号



雨水技評 第5号

HS雨水貯留槽(深型) M.V.P.-Deep システム





認定·登録

(公社)日本下水道協会

日本下水道協会認定 ボックスカルバート



(一社)プレハブ建築協会

プレキャストPC造エレベーターシャフト ラクシス



■ (一財)日本消防設備安全センター

HC式防火水槽 ·HC式耐震性貯水槽



1500m³型 耐震性貯水槽



飲料水兼用 耐震性貯水槽



国土交通省大臣

大地震対応 大臣認定擁壁 HDウォール



ザ・ウォールⅡ

宅地造成用擁壁

テールアルメ擁壁



大臣認定宅地用大型擁壁



大地震対応型大臣認定宅地用大型擁壁

ハイ・タッチウォール (耐震型)



大地震対応型大臣認定宅地用擁壁



ハイ・タッチウォール



掲載

■ (公財)日本下水道新技術機構/プレキャスト式雨水地下貯留施設技術マニュアル

HS雨水貯留槽 M.V.P.システム



■ (公財)都市緑化機構/防災公園技術ハンドブック

HC式防火水槽

·HC式耐震性貯水槽



HS雨水貯留槽 M.V.P.システム



ダブルポート



雨水・地下浸透施設前処理システム

Hyperれいんクル



災害用可搬式浄水機 CVレスキュー



高濃度オゾン溶解反応システ OZOCK (オゾック)

複合型雨水貯留システム



■日本トイレ研究所

非常用トイレ槽 セラピット

非常用トイレ

ラクレッテ



下水道直結貯留型 災害用トイレ 配管システム



非常用し尿分離トイレ UDドライトイレ



既存トイレ 活用システム



鉄道ACT研究会

ホーム柵設置対応床版

UFC ホームドアスラブ



HSJハンドホール



プレキャストパネルと高強度繊維補強モルタルによる既設柱の耐震補強

CBパネル工法



COMPASS工法



メンテナンス **P24** ASモルタル工法 (高靭性) **P30** HS-Uイング工法 **P36** ダクタルパネル ライニング工法 **P42** ジョイントリペア工法 **P48** HSシーリング工法 BKU工法 **P54** A・Bエポマー工法 **P60** バネ支柱工法 L&F工法





道路・農林



下水道協会認定 ボックスカルバート



小型 ボックスカルバート



HS-RC 🐞 ボックスカルバート



ボックスカルバート



フリーサイズ ボックスカルバート



フリーサイズ ボックスカルバート



インバート ボックスカルバート



BKU ボックスカルバート



急こう配対応 ボックスカルバート



プレキャスト基礎板







Hyperカルバート



スパンザウォール



FRPCA アーチカルバート



スパンザアーチ



斜角 ボックスカルバート



斜角門形カルバート



Win-Ⅱ側溝









NETIS Win 側溝



W-Win側溝



大型可変側溝



横断可変側溝



集水桝



プレキャスト ガードフェンス



EMC壁高欄





HSウォール、 HS-Wウォール、 HS-Pウォール



RPCA V タッチウォール



逆L型 V タッチウォール



M1ウォール



テールアルメ工法



PAN WALL



PUC受圧板



C·C·BOX



融雪パネル/車道

建築



融雪パネル/歩道



融雪パネル /バルブボックス



融雪パネル /蓄熱水槽、BACH



散水ブロック 散水ポール



GS取水システム



HSフリューム



HSフリューム ビオタイプ



ソケット付き ベンチフリューム



鉄筋コンクリート フリューム



鉄筋コンクリート 水路用L形



柔構造耐震性 プレキャスト底樋



ホタル水路





ダブルウイング



FRP製 ダブルウイング



▍ハビロックΑ型



ハビロックT型



TK式ワンド







プレキャスト床版



▮ プレキャスト端面版



RECOLパネル



ダクタル、 ダクタルフォーム



HSモルタル



LLクリート



NETIS NNTD エアーキャスター



ハイパーリフト工法



レールスライド工法



スーパーポチ 横引き工法



スライダー工法



NNTD オープンシールド



NNTD OSJ工法



ボックス推進工法





D · BOX



開発・建築



HC式防火水槽、 HC式耐震性貯水槽



多目的水槽



HC式防火水槽、 HC式耐震性貯水槽 – 1500m³



飲料水兼用 耐震性貯水槽



HDウォール



ザ・ウォールⅡ



ハイ・タッチウォール



ハイ・タッチウォール



テールアルメ擁壁



Vタッチウォール (宅地用)



逆L型Vタッチウォール



エッジコーナー





オイルタンクガード



下水道協会認定 ボックスカルバート



ボックスカルバート



HS-RC 🦢 ボックスカルバート



ボックスカルバート



フリーサイズ ボックスカルバート



フリーサイズ **ヾ**ボックスカルバート (二分割型)



インバート ボックスカルバート



BKU ボックスカルバート

スパンザウォール

ボックスカルバート



急こう配対応 ボックスカルバート



プレキャスト基礎板







Myperカルバート



RPCA アーチカルバート



スパンザアーチ



斜角門形カルバート



Win-Ⅱ側溝



大型可変側溝







ダクタル、 ダクタルフォーム



NETIS NNTD エアーキャスター



ハイパーリフト工法





スーパーポチ



スライダー工法





NNTD OSJ工法



ボックス推進工法





D · BOX







RC-BOXカルバート (全ボ協会型)





セミシールドパイプ



FXパイプ







エスホール





ユニホール



M.V.P.-Light





M.V.P.-Deep



プレキャスト遊水池



雨水貯留浸透製品





ハイブリッド 雨水貯留システム



ボルテックスバルブ



れいんクル、 Hyperれいんクル



ユニフィルター



防災公園



災害用 トイレシステム



セラピット





非常用トイレ



既存トイレ 活用システム



ラクレッテ



UDドライトイレ





防災ポンプ



水質浄化システム





クリーンアクア



NETIS ダクタル、 ダクタルフォーム



HSモルタル





NETIS NNTD エアーキャスター



ハイパーリフト工法



レールスライド工法



スーパーポチ



スライダー工法



NNTD オープンシールド 工法





ボックス推進工法









道



軌道下 ボックスカルバート



ホームドアスラブ





プレキャスト退避口



HSJハンドホール



🚄 鉄道用壁高欄



軌道下スラブ



RECOLパネル



CBパネル工法



NETIS ダクタル、 ダクタルフォーム





■ ボックス推進工法



COMPASS工法



斜面・落石・防災



NETIS ループフェンス



NETIS MJネット



NETIS ロックバリア



ライトバリア





NETIS ARCフェンス



NETIS SPARCフェンス

再強フェンス



NETIS ネイチャーネット工法

ストロンガー工法



ジオロックウォール



NETIS ループフェンス Eタイプ/ Dタイプ



NETIS スロープガードフェンス



NETIS QK ウォール

コントロールネット

NETIS クロス



NETIS クモの巣ネット





デルタックス

斜面

落石・

防災



NETIS マクロネット



MK 受圧板



NETIS フルボシリーズ



NETIS ガードレイン



NETIS スノーロックフェンス



ループフェンス(雪)





NEIIS SPARCフェンス Sタイプ



NETIS 三角フェンス



NETIS スロープガードフェンス



防災関連工事

メンテナンス

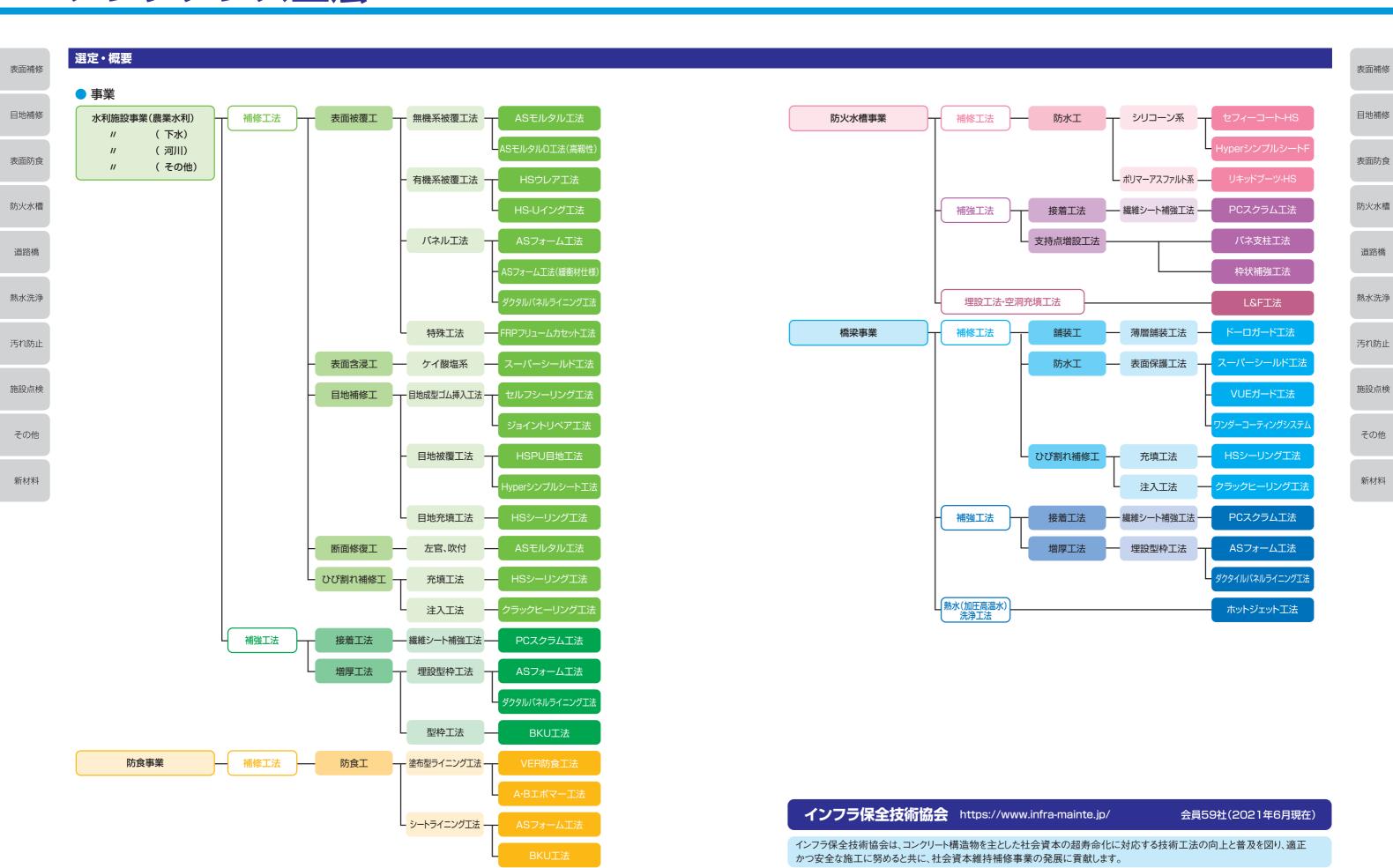
AS モルタル工法 AS モルタル D 工法(高靭性) バネ支柱工法 HS ウレア工法 HS-U イング工法 AS フォーム工法 Hyper シンプルシート工法 HS シーリング工法 BKU 工法 VER 防食工法 A・B エポマー工法 水槽メンテナンス

Hyper シンプルシート F 工法 L&F工法 PC スクラム工法 ドーロガード工法 AS フォーム上法 トーロカート上法 タクタルパネルライニング工法 クラックヒーリング工法 クラックヒーリング工法 VUE ガード工法 セルフシーリング工法 スーパーシールド工法 ジョイントリペア工法 ホットジェット工法 HSPU 目地工法 ワンダーコーティングシステム Hyper シンブルシート工法 RFID (インメタルタグ) RFID(点検マスター) RECOL パネル ダクタル、ダクタルフォーム HS モルタル





メンテナンス工法



ASモルタル工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

ASモルタル工法は、高炉スラグ系再乳化型粉末アクリルポリマーセメントモルタル『ASモルタル』を 用い、劣化構造物の表面保護を行うことで、構造物の機能を回復させる工法です。優れた接着性で既存 構造物と一体化し、耐摩耗性や水密性に優れコンクリート構造物を劣化要因から守ります。 また、平滑性に優れ粗度係数が小さくなるので、通水量も確保しやすくなります。

- 既存構造物との一体化(接着性)に優れています。
- ② 特殊繊維が混入されている為、高いひび割れ抵抗性を有しており、また、磨耗に対する抵抗性にも優れています。
- 3 平滑性に優れています。(粗度係数:0.0108 ※農研機構農村工学研究所)
- 4 プレミックス材料である為、水と混練りするだけで施工でき、作業性に優れています。
- ⑤ 断面修復材「ASモルタルT」の開発により厚塗り対応が可能となりました。 ※NEXCO断面修復材(左官)及び農林水産省断面修復工法の品質管理規格適合品

物性

物性值一覧

項目	特性値	項目	特性値
圧縮強度	62.1 N/mm ²	長さ変化率	-0.048%
曲げ強度	9.6N/mm²	耐摩耗性	3.146g
付着強度	2.45N/mm ²	粗度係数	0.0108
吸水率	5.4%	塩化物イオウ浸透深さ	3mm
透水量	3.4g	凍結融解抵抗性	100%

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

配合

1 バッチ		
ASモルタル 20kg /袋	練り上がり量	
水	約10.9L	
3.1 ~ 3.5L		
※使用量: 1,840kg/m ³		

施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例



施工完了

樋門補修 ASフォーム工法との併用

■ その他の補修【施工例:下面増厚工法「ASモルタルT」】

導水路トンネル補修







③ 断面修復(ASモルタルT)



② 防錆材塗布



④ 施工完了

目地補修

表面補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

ASモルタルD工法(高靱性)

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

ASモルタルD工法(高靱性)は、一軸引張応力化において疑似ひずみ硬化特性を示し、微細で高密度の複数ひび割れを形成する高靱性材料【複数微細ひび割れ型繊維補強セメント複合材料: HPFRCC】である『ASモルタルD』を用い、劣化構造物の表面保護を行うことで、構造物の機能を回復させる工法です。優れた接着性で既存構造物と一体化し、耐摩耗性や水密性に優れコンクリート構造物を劣化要因から守ります。

特殊繊維を混入することにより引張力を分散させ、ひび割れ幅を微細に抑え、大きな引張変形と靱性を示します。

- 高靱性を有しており、引張力を分散し、発生ひび割れ幅を微細に抑えます。
- ② 高い曲げ強度を有し、ひび割れ抵抗性に優れています。
- 3 既存構造物との一体化(接着性)に優れています。
- 4 透水量が少なく、防水性に優れた材料です。
- が流や砂礫による摩耗に対する抵抗性に優れています。
- ⑤ プレミックス材料である為、水と混練りするだけで、「左官」・「吹付」の双方で施工が可能です。







特殊繊維を配合

曲げに対して追従 (割れない&ひび割れの分散)

物性

物性值一覧

項目	特性値	項目	特性値
圧縮強度	$36.6N / mm^2$	長さ変化率	0.0466%
曲げ強度	$10.2N / mm^2$	粗度係数	0.0107%
付着強度	$2.0N / mm^2$	凍結融解抵抗性	86%
曲げ靭性係数	$3.59N / mm^2$	一軸引張終局ひずみ	0.82%

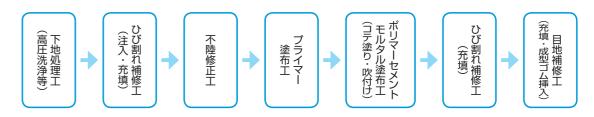
※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

配合

1 バ	シチ
ASモルタル 20kg /袋	練り上がり量
水 3.6~4.0L	約11.9L

※使用量:1,680kg/m³

施工フロー



施工事例



① 施工前



表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

② 練り混ぜ (繊維混入)





③ 吹付施工



⑤ 施工完了





左官施工(例)

HSウレア工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】 【厚生労働省: 第15号及びJWWA K 143 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



HSウレア工法は、イソシアネートと特殊アミンの2成分からなるポリウレア樹脂を、高度な技術で開発されたスプレー技術を使い、コンクリート表面が劣化した構造物に吹き付けることで強固な被膜を瞬時に形成させる瞬間硬化型ライニング補修工法です。

- 伸びが大きく構造物のひび割れに追従(伸び率:320%)し、また、水密性に優れています。(塗布後表面緻密となる)
- ② 瞬時に硬化し作業性に優れ工期短縮が可能です。 (ゲルタイム 6秒)
- 3 耐薬品性に優れ、耐久性のある塗膜です。
- 4 水理特性(平滑性)に優れています。(粗度係数 0.0108)
- ⑤ 上水用途にも使用可能で、樹脂からの溶出物もなく環境にやさしい樹脂です。(JWWA K 143の溶出試験に適合)
- 6 塗膜厚は、2.0mm (管理: 平均膜厚が 1.8mm以上) になります。

物性

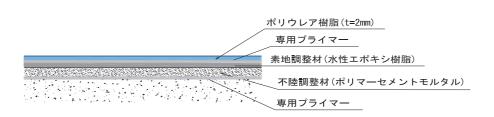
特長

仕様・物性値一覧

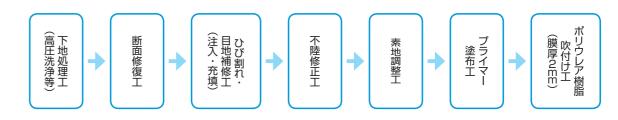
項目	特性値	項目	特性値
膜厚	2.0mm	伸び	320.0%
密度	1.0g / cm ³	ゼロスパン伸び	10mm以上のクラックに追従
引張強度	20N / mm ²	硬度	90
引裂強度	85N / mm	耐候性	20年以上
接着性	1 5N / mm²以上		

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

断面図



施工フロー



施工事例

農業水利施設補修事例







③ 不陸調整工



⑤ プライマー塗布工



② 断面修復工



④ 素地調整工



⑥ ポリウレア樹脂吹付け

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

HS-Uイング工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル(案) 品質規格 適合】【厚生労働省: 第15号 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

HS-Uイング工法は、イソシアネートとポリオールの2成分からなるポリウレタン樹脂を、高度な技術で開発されたスプレー技術を使い、コンクリート表面が劣化した構造物に吹き付けることで強固な被膜を瞬時に形成させる瞬間硬化型ライニング補修工法です。

耐酸性や耐薬品性に優れ、水関連施設のコンクリート構造物の保護に適しています。

- 伸びがあり構造物のひび割れに追従(伸び率:80%)し、また、水密性に優れています。
- ② 瞬時に硬化し作業性に優れ工期短縮が可能です。 (硬化乾燥時間 10分)
- ③ 耐薬品性に優れ、耐久性のある塗膜です。
- 4 水理特性(平滑性)に優れています。(粗度係数 0.009)
- ⑤ 上水用途にも使用可能で、樹脂からの溶出物もなく環境にやさしい樹脂です。
- 6 塗膜厚は最小厚で 1.5mm になります。

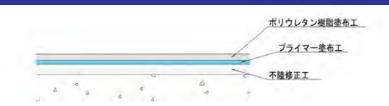
物性

仕様・物性値一覧

項目	特性値	項目	特性値
膜厚	1.5mm	伸び	80.0%
密度	$1.2 \sim 1.3 \mathrm{g} / \mathrm{cm}^3$	摩耗指数	88mg/CS-17
引張強度	18MPa	ゼロスパン伸び	1.5mm (膜厚:1.5mm)
硬化乾燥時間	1 Omin	粗度係数	0.009
接着性	1.5N/mm²以上	耐候性	20年以上

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

断面図



施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例







③ ひび割れ補修工



⑤ ポリウレタン樹脂吹付工



② 不陸調整工



④ プライマー塗布工



⑥ 施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

ASフォーム工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル(案)品質規格 適合】 【ARIC農業農村整備新技術登録 No.264】 【下水道事業団 防食指針 D種】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

ASフォーム工法は、ASフォーム(高耐久性レジンコンクリートパネル)の様々な優れた特性を活かし た既存構造物の補修工法です。

また、新設構造物の埋設型枠として適用する事により、構造物の耐久性が向上し、ライフサイクルコスト の低減を図ることができます。

- 耐摩耗性に優れています。(普通コンクリートの約10倍の耐摩耗性)
- ② 水理特性 (平滑性)に優れています。(粗度係数:0.0084)
- 3 パネル裏面突起は凸凹に形成されており、裏込め材との付着性に優れています。
- 4 塩害・中性化・凍害・腐食性等に対する耐久性に優れています。
- 5 埋設型枠であるので施工時に型枠の必要がありません。
- ⑥ 標準被覆厚→パネル厚: 10mm+裏込め材: 10mm~(現場条件に応じて変更対応可能です)

物性

物性值一覧

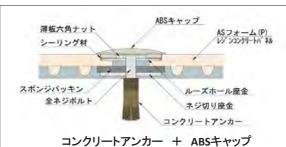
項目	特性値
圧縮強度	80N/mm²以上
曲げ強度	20MPa以上
静弾性係数	20GPa以上
耐摩耗性	普通コンクリートの約9.4倍
凍結融解抵抗性	105%

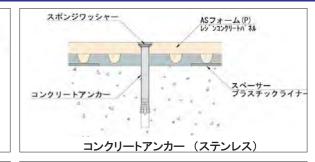
※上記の値は、規格値ではありません。

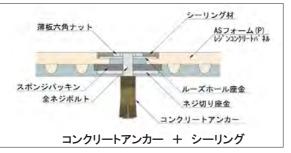
構造他

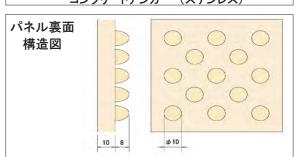
項目	特性値
板厚 (突起部含む)	10 (18) ~30 (38) mm
質量	25kg/m² (t=10mm)
密度	22kN / m³
ASフォーム 製造可能範囲	2000 (Max) ×1000 (Max) 板厚:30 (38) mm

断面図









施工フロー



施工事例

■ 流下能力(粗度改善)・耐久性向上対策



農業水利施設補修

塩害・腐食・鉄筋かぶり不足対策

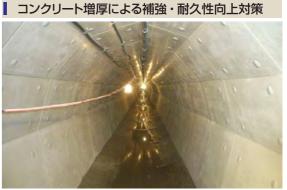


下水処理施設補修

耐摩耗性向上対策



水路落差部補修



導水路トンネル補強

目地補修

表面補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

ASフォーム工法(緩衝材仕様)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



特長

ASフォーム工法(緩衝材仕様)は、ASフォーム(高耐久性レジンコンクリートパネル)の様々な優れた特性を活かした既存構造物の補修工法です。

緩衝材を使用することで従来工法に比べ安価に対応でき、ライフサイクルコストを低減することができます。また、緩衝材を製造工場で一体化させ現場納入するため、工期短縮が可能です。

- 耐摩耗性に優れています。(普通コンクリートの約10倍の耐摩耗性)
- ② 水理特性 (平滑性)に優れています。(粗度係数:0.0084)
- 3 塩害・中性化・凍害・腐食等に対する耐久性に優れています。
- 4 塩耐候性に優れています。
- 5 緩衝材を使用することで従来工法に比べ安価に対応できます。
- 6 緩衝材を製造工場で一体化させ現場納入することで工期短縮が可能です。

物性

物性值一覧

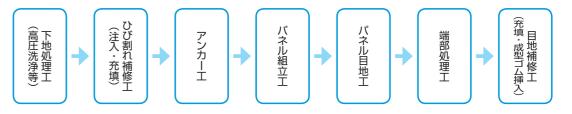
項目	特性値
圧縮強度	80N/mm²以上
曲げ強度	20MPa以上
静弾性係数	20GPa以上
耐摩耗性	普通コンクリートの約9.4倍
凍結融解抵抗性	105%

構造他

項目	特性値	
板厚(施工厚)	8mm (18mm)	
緩衝材	発砲ポリエチレン(15倍)	
目地材	2成分形変性シリコーン樹脂	
ASフォーム 製造可能範囲	2000 (Max) ×1000 (Max)	

※上記の値は、規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例



材料搬入(緩衝材付きパネル)



アンカーエ(削孔状況)



パネル目地工(弾性シーリング材充填状況)



パネル設置工



アンカーエ(打設状況)



施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

ダクタルパネルライニング工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



ダクタルパネルライニング工法は、超高強度繊維補強コンクリート(ダクタル)を用いた高耐久性薄肉 埋設パネルです。ダクタルパネルをコンクリート構造物に適用することで、構造物の長寿命化、維持管 理費の縮減を実現することができます。

また、その他パネルライニング工法と違い、周囲の景観を損なうことが無く、修景利用が可能です。

- 薄肉化により運搬・組立が容易に行えます。また必要に応じて加工も可能です。
- 2 型枠材としてコンクリート打設時の側圧等の荷重に耐える充分な曲げ強度、剛性を有しています。
- 3 打設されたコンクリートと一体化し、鉄筋のかぶりとして考慮でき、圧縮部材の有効断面として適用できます。
- ❹ 塩害、凍結融解及び摩耗等の発生する劣悪な環境下においても、コンクリート構造物に高耐久性を付与します。
- ⑤ ダム、頭首工の土砂吐けや固定堰等、耐衝撃、耐摩耗工法として適用可能です。
- ⑥ 景観向上のための表面化粧や着色が可能です。(FRPM 板等、その他パネル工法では対応できません)

物性

特長

物性值一覧

項目	特性値
粗度係数	0.0087(平滑板)
圧縮強度	210N / mm²
曲げ強度	43N / mm²
引張強度	10.8N / mm²
静弹性係数	54kN / mm²

什様

項目	特性値
密度	2.55g / cm ³
板厚(一般仕様)	20mm以上
板厚(修景仕様)	25mm以上(模様含む)
板厚(特殊)	30 ~ 50mm (頭首エエプロン部等)

[※]上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

農業水利施設補修事例



① 下地処理工(高圧洗浄)



③ アンカーエ



⑤ 無収縮グラウト充填工



水路:導水路



② パネル設置工(高さ調整)



④ パネル設置工 (パネル固定)



⑥ 仕上げ工(充填材充填)



ダム:土砂吐け部

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

FRPフリュームカセット工法

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

特長

施設点検

その他

新材料

FRPフリュームカセット工法は、水路内側にFRP製の一体型製品『FRPフリュームカバー』をはめ込み 保護する工法です。FRPフリュームカバーは軽量で、人力による運搬、施工が可能なため、重機の乗り 入れが困難な水路や中山間地域、住宅地等、さまざまなニーズに対応可能です。また任意の断面形状に 対応することが可能で、「工期短縮」、「コスト低減」が図れるとともに、狭小箇所における施工性にも 優れた水路補修工法です。

- FRPフリュームカバーは軽量で、人力による運搬、施工が可能です。(施工時に重機を必要としない)
- ② 重機が進入できないような水路、狭小箇所等、特殊な現場・施工条件下においても有効的な工法です。
- 3 任意の断面形状への対応可能で、かつ現場加工も容易であり、施工性に優れます。
- 4 人力による運搬、施工で「工期短縮」、「コスト低減」を図ることができます。(仮設道路等大がかりな仮設が不要)
- 5 FRPフリュームカバーは水理性に優れており、既存流量同等、もしくはそれ以上が確保できます。

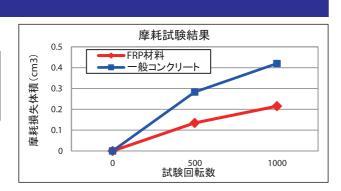
物性

耐久性

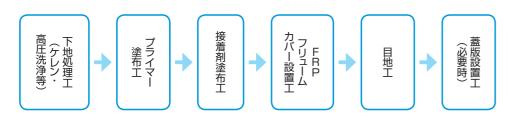
摩耗損失体積(cm ³)		耐摩耗性	
四半4数	FRP材料	FRP材料 コンクリート	
500	0.135	0.283	約2倍
1000	0.215	0.215 0.420	

磨耗試験によるFRP材の耐摩耗性検証

JIS K 7204:1999 (プラスチック-摩耗輪による摩耗試験) ※上記の値は、試験値であり、品質保証値ではありません。



施工フロー



施工事例



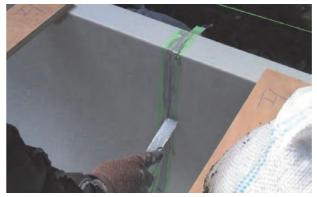




② 下地処理工 (ケレン・高圧洗浄)







③ プライマー・接着剤塗布工



⑤ 目地工





施工完了 蓋版設置事例

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

セルフシーリング工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】 【ARIC 農業農村整備新技術登録 No.382】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

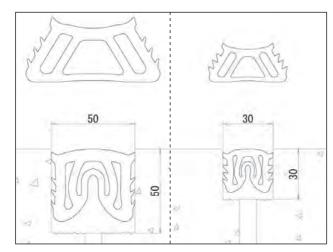
セルフシーリング工法は、特殊形状の中空型シール材『セルフシールTZ-50 (50型)』、『セルフシー ルTZ-30(30型)』を用いた目地補修工法です。シール材は、自らの反発力で溝の壁に押し付けられ、 高い接着性を発揮します。

また、シール材背面から水圧を受けると、溝を押し広げる力が働き、自ら止水性を高めます。

- シール材の反発力で、シール材と躯体の接着力が高まり止水性が向上します。
- ② 水路の背面側から水圧を受けると、シール材が目地溝接着面を押す力が増し、シール材自らが止水性を高めます。
- **③** 特殊な形状に形成されたシール材は、変形追従性に優れ、躯体が動いてもシール材が剥がれることがありません。
- 4 クロロプレンゴムは耐候性・耐熱老化・耐油・耐薬品性に優れています。
- ⑤ 50型 (B=50mm) と30型 (B=30mm) の2種類があり、現場条件に応じて選択可能です。
- ⑥ ハンチ(45°)や直角壁(90°)を施工する際も切断せずに1本製品で施工可能です。

標準規格

特長



セルフシールTZ50、セルフシールTZ30(断面図)



目地挿入前の状態



目地挿入後の状態

物性

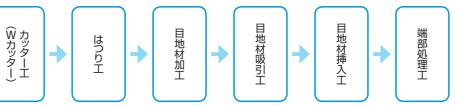
セルフシールTZ-50	セルフシールTZ-30
異常なし	異常なし
き裂なし	き裂なし
適合	適合
-4%	-4%
1.10N / mm ²	1.88N / mm ²
適合	適合
21%	21%
漏水なし	漏水なし
+6mm、-10mmに対応	_
30mmの動きに対応	_
	き裂なし 適合 -4% 1.10N / mm ² 適合 21% 漏水なし +6mm、-10mmに対応



段差変形の状態

施工フロー

施工事例





■農業水利施設補修事例



カッターエ (Wカッター: 乾·湿両用)



(直角部:90°についても一本物施工可)



目地材吸引工(右:吸引ポンプ) (吸引ポンプによる目地材内空気の吸引)



施工完了 (AS モルタル工法との併用)

目地補修

表面補修

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

ジョイントリペア工法

表面補修

目地補作

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

特長

施設点検

その他

新材料

曲が回E 対Jで言語

- 中空型EPDM製ゴムは伸び性能・耐候性・耐オゾン性に優れています。② 湿潤面対応型弾性エポキシ樹脂を使用するため、湿潤接着性に優れます。
- ❸ 接着剤は上水用エポキシ樹脂のため、樹脂からの溶出もなく環境に優しい接着剤です。(JWWA K 143溶出試験合格)

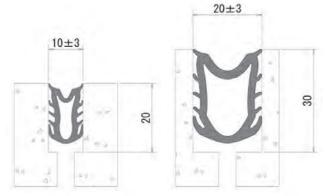
20mm)程度の隙間があれば、はつり無しで施工対応が可能な工法です。(許容範囲:±3mm)

ジョイントリペア工法は、EPDM製中空成型ゴムを用いた目地補修工法です。小型化したことで、施工

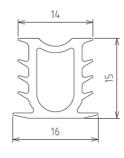
が容易で安価な成型ゴムによる目地補修工法が実現しました。既存コンクリート目地に 10mm (又は

- ❹ 成型ゴム挿入側(ゴム底面部)にリブを設けることで目地背面からの漏水に対して 1 次止水が可能です。
- **⑤** ハンチ (45°) や直角壁 (90°) を施工する際も切断せずに 1 本製品で施工可能です。
- 6 特殊な工具を使用しないため、誰でも簡単に施工対応が可能です。

標準規格



J-R-10 (左)、J-R-20 (右) 断面図



J-R-10の形状

※その他の形状はお問い合せください。

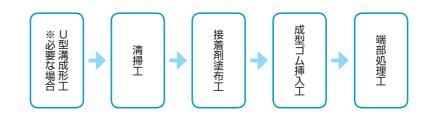
物性

物性值一覧 (J-R-10)

項目	特性値	項目	特性値
硬さ	A63	伸び率	590%
引製強さ	19.9MPa	圧縮永久歪み	24%
止水性	漏水無し (0.1MPa、3分間)	耐オゾン性	異常無し
付着性 (多湿、低温、水中)	1.5N/mm²以上	付着性 (温冷乾湿繰返U)	1.ON/mm²以上

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例



接着剤塗布工(接着剤混錬状況)



成型ゴム挿入工 (直角部:90°についても一本物施工可)



接着剤塗布工 (接着剤塗布状況)



施工完了

日地側

表面補修

表面防食

防火水槽

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

HSPU目地工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル(案) 品質規格 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

HSPU目地工法は、既設水路目地を、新開発の高伸縮シーリング材と高耐久性緩硬化塗布型ポリウレア目地材の組み合わせで、躯体と一体化を計り、伸縮機能と止水機能を長期にわたり維持することができる目地補修工法です。

- 目地補修工法の充填工法と表面塗布工法の併用工法です。
- ② 優れた耐久性樹脂被膜では高強度と言われているポリウレア被膜を採用しています。
- 3 通常の目地補修と比べ、耐摩耗性に優れています。
- ④ 安定した止水性特殊変成シーリング材との複合被膜で、止水性、接着性、伸縮性に優れています。
- ⑤ 全方向に対する伸縮性温度変化による伸縮追従性、水路の不等沈下、側壁の変位にも追従します。

物性

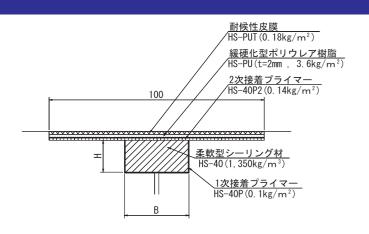
物性值一覧

項 目	特性値
耐水性 (50℃温水浸漬7日間)	外観異常なし
耐摩耗性 (JIS K 7204)	0.4g / 1000回
促進耐候性	100% / 1000h
(JIS K 5656)	88% / 2000h

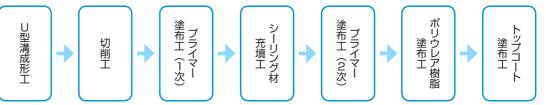
	項 月	特性値
	^ -	171工旧
	伸び+1.0mm	5000サイクル
伸続	縮み-1.0mm	(異常なし)
伸縮疲労試験	伸び+1.5mm	5000サイクル
労	縮み-1.5mm	(異常なし)
験	伸び+2.0mm	11000 サイクル
	縮み-2.0mm	(異常なし)

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

断面図



施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例



① U字溝成形工 ②切削工



⑤ プライマー塗布工(2次) ⑥ポリウレア樹脂塗布工



施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



③ プライマー塗布工(1次) ④シーリング材充填工

⑦ トップコート塗布工

Hyperシンプルシート工法

表面補修

目地補作

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

『Hyperシンプルシート』は優れた防水性能を有したシリコーン製の特殊粘着シートです。 伸縮性に優れており、コンクリートの挙動に追従し、長期止水が可能です。耐候性・耐熱性・耐寒性にも 優れているので様々な施工環境化においても安定した品質を確保できます。 また、施工が容易で、誰でも簡単に取扱いできます。

- 耐熱・耐寒性に優れ、-40~180℃の温度環境において安定した性能を発揮します。耐炎性において、延燃しません。
- ② シリコーン製の Hyper シンプルシートは、高い耐候性を有しており、耐久性に優れます。
- 3 高い伸縮追従性を有しており、目地部の大きな挙動にも追従します。(伸び率:400%、ゼロスパン試験:25mm)
- ④ 水圧に対し、高い止水性を有しています。(止水性試験 → 内水圧:0.10MPa、外水圧:0.02MPa、3分間保持)
- ⑤ ベンチフリューム等、小断面構造物や2次製品の目地部に適しています。
- 6 施工には大掛かりな機械を必要としないため、誰でも簡単に施工することが可能です。

物性

物性值一覧

項目	特性値	項 目	特性値
引張強さ	8MPa	伸び率	400%
引裂強さ	22kN/m	ゼロスパン伸び	25mm
耐候性	5,000h問題なし	止水性	内水圧: 0.10MPa
	(17年相当)	(3分間保持)	外水圧: 0.02MPa
適用温度	-40 ~ 180℃	難燃性 UL94	HB相当

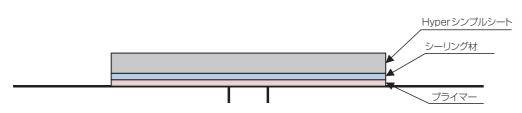
※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

規格一覧

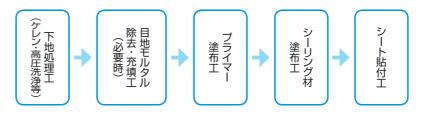
項目	特性値
外観	グレー
シート寸法 (シート荷姿)	100mm×3000mm (□−ル)
シート厚さ	1.8mm

、工品の信は、 武教相未の一致信であり、 田具本証信のありが相信ではありません。

断面図



施工フロー



施工事例

農業水利施設補修事例



① 下地処理工(高圧洗浄)



② プライマー塗布工



④ シート貼付工



① 下地処理工 (ケレン)



③ シーリング材塗布工



⑤ 施工完了

表面補修

北地州湾

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

HSシーリング工法

【農林水産省: 開水路補修・補強工事マニュアル (案) 品質規格 適合】 【JWWA K 146 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

HSシーリング工法は、1成分形ポリウレタン樹脂『HS-seal』、2成分形変成シリコーン樹脂『マイティーシール』を状況に応じて選定し、既設目地やひび割れにUカット+充填することで漏水を防止する工法です。耐候性に富んだ弾性シーリング材で、補修の分野だけでなく、ボックスカルバート目地や構造物目地等に用いることができ、さまざまな用途で使用できます。

- 農業水利施設の補修材料(目地補修)の品質規格に適合しています。
- 2 耐候性に優れ、屋外構造物(建築、橋梁他)への使用に適しています。
- 3 高い接着性と耐水性を有しています。
- 4 押し出し性に優れ、作業性に優れています。
- 6 現場条件や施工条件、用途に応じて、「1成分形」、「2成分形」を選択することが可能です。
- 6 ボックスカルバートや共同溝等、2次製品の目地等、幅広い範囲での使用が可能です。

物性

(HS-seal)

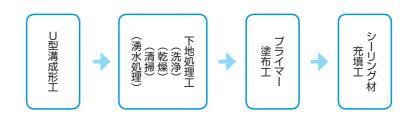
項目		特性値
タイプ		1成分形
主成分		ポリウレタン樹脂
比重		1.36
浸出試験(JWWA K 1	46)	適合
耐久性区分(JIS A 14	39)	8020
止水性 (水圧: 0.1MF	Pa)	3分間 保持
追従性 (JIS A 1439)		合格
耐候性(サンシャインカーボンアーク)		600h
耐水性		7%
形状安定性(JIS A 1439 標準)		0.33N / mm ²
	標準	677%
引張接着性	水中	581%
(最大荷重時の伸び)	加熱	680%
	低温	863%

【マイティーシール】

項目		特性値	
タイプ		2成分形	
主成分		変成シリコーン	
比重		1.38	
浸出試験(JWWA K 1	46)	_	
耐久性区分(JIS A 14	.39)	9030	
止水性 (水圧: 0.1MF	Pa)	3分間 保持	
追従性 (JIS A 1439)		合格	
耐候性(サンシャインカーボンアーク)		600h	
耐水性		4.6%	
形状安定性 (JIS A 1439 標準)		0.28N / mm ²	
	標準	450%	
引張接着性 (最大荷重時の伸び)	水中	500%	
	加熱	500%	
	低温	600%	

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

■農業水利施設補修事例







③ プライマー塗布工



表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

② バックアップ材装填工



④ シーリング材充填工

BKU工法

【下水道事業団 防食指針 D種 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



BKU工法は、BKU (硬質塩化ビニル樹脂製プレート) の様々な優れた特性を活かした既存構造物の補修工法です。

また、新設の構造物に適用することで、構造物の耐久性を向上させ、ライフサイクルコスト (Life cycle cost: LCC) の低減を図ることができます。

- 耐摩耗性に優れています。(普通コンクリートの4~7倍の耐摩耗性)
- ② 耐腐食性に優れています。(下水道事業団防食指針案 D種:シートライニング工法適合)
- ⑤特殊形状のリブがあるため、グラウトやコンクリートと一体化し、剥離の危険性がありません。
- 4 水理特性(平滑性)に優れています。(粗度係数:0.010)
- **⑤** プレートは軽量で、切断や曲げ加工も容易なため施工性に優れています。

物性

特長

物性值一覧

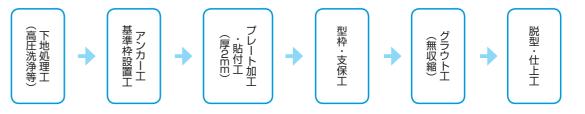
項目	特性値
工法規格	シートライニング工法
上/公然馆	D種適合
引張強さ	47.0N / mm ²
粗度係数	0.010
衝撃強さ	7.8kJ / m²

構造他

項目	特性値	
板厚(突起含まず)	2.0mm	
被覆厚	35mm以上	

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

■流下能力(粗度改善) ・ 耐摩耗性向上対策



① アンカー・基準枠設置工



③ 型枠・支保・グラウトエ



② プレート貼付工



④ 施工完了

■ 下水処理施設の腐食劣化補修 (シートライニング工法 D種)



施工前

施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

VER防食工法

【下水道事業団 防食指針 A、B、C、D種 適合】【厚生労働省:第15号及びJWWA K 143 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

VER防食工法は、エポキシ樹脂をベースとした上下水道向けの塗布型ライニング工法です。用途や施設、施工条件等に応じたさまざまな仕様があり、上下水道施設、ビルピット、工場排水処理施設やマンホール等の防水・防食工事に対応しております。また構造物の要求性能に適した工法をラインナップしており、有機酸影響下における防食工法や目地部等の処理といった細かな部分まで提案・対応が可能です。

- 上水道施設(標準・屋外・環境配慮等)に対応しており、厚生労働省令第15号およびJWWA K 143に適合しています。
- ② 下水道施設(処理場・管路・マンホール等)に対応しており、下水道事業団防食指針A、B、C、D種に適合しています。
- 3 工業廃水や施設排水等、有機酸による腐食環境へも対応可能です。
- 4 硬化が速く、耐食性に優れたレジンモルタルによる防食仕様を選択可能です。
- 5 現場条件に応じた提案から実際の施工まで、一貫した対応が可能です。
- 3 コンクリート表面の保護だけでなく、構造物の目地やひび割れ部の処理等に必要な材料も含めて提案可能です。

種類

特長

工法	分野	名称	詳細(仕様等)	
	上水	VER-WE工法	標準・素地調整・クロス・屋外・環境(ビスフェノールF型)	
		VERシールWE	シーリング材(上水仕様)	
VER		VER-SE工法	A種·B種·C種·D種(一般型)	
防食工法	下水	VER-SEO工法	A種·B種·C種·D種(有機酸対応型)	
		VER-SR工法	C種・D種(レジンモルタル仕様)	
		VERシールSE	シーリング材(耐酸仕様)	

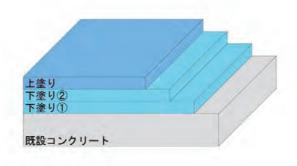
施工フロー



仕様

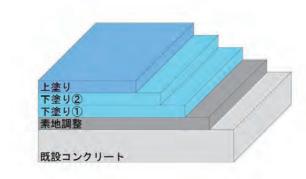
上水関連施設 (厚生労働省 第15号 及び JWWA K 143 適合)

VER-WE工法 【標準仕様】



用途(参考):一般的な上水施設や貯水槽

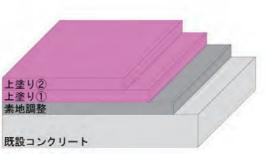
VER-WE工法 【素地調整仕様】



用途(参考):上水施設の補修

■ 下水関連施設 (下水道事業団 防食指針 適合)

VER-SE工法 【A種】

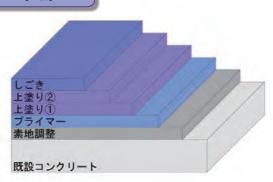


用途(参考):一般的な下水施設の防食



用途(参考): 腐食環境が劣悪な施設の防食

VER-SEO工法 【C種】



用途 (参考): 有機酸腐食が著しい施設の防食

VER-SR工法 【C種】

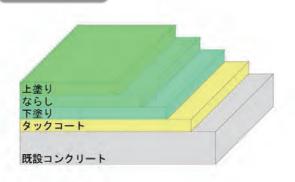
VER-SE工法

【D種】

上塗り②+ガラスクロス

上塗り①+ガラスクロス

既設コンクリート



用途 (参考):マンホール等時間的制約のある施設の防食

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

A·Bエポマー工法

【下水道事業団 防食指針 A、B、C、D種 適合】【厚生労働省:第15号及びJWWA K 143 適合】【農業集落排水処理施設 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



A・Bエポマー工法は、エポキシ樹脂をベースとした上下水道向け塗布型ライニング工法です。上下水道施設、ビルピット、農業集落排水処理施設、工場排水処理施設を対象とする防水・防食工事に対して、要求性能に応じた工法をラインナップしております。

■ 下水道処理施設

特長

- C種、D種においても、ガラスクロス、マットを使用せずに(ノンクロス工法)施工が可能なため、工期短縮が図れます。
- ② ブラックライト発色管理工法を採用しており、ピンホール、塗り斑が早期に発見できるため、施工品質が安定します。

■ 上水道処理施設

- ❸ ビスフェノールF型エポキシ樹脂を使用した無溶剤型ライニング材料です。
- ④ 最大 1mmの追従性を可能にした弾性素地調整材もラインナップされております。(微細クラック追従工法)

種類

対象構造物	工法概要		
下水道処理施設	エポキシ樹脂ライニング (A、B種)、エポキシ樹脂ガラスクロスライニング (補強材積層仕様:C、D種)		
	エポキシ樹脂ノンクロスライニング(積層仕様:C、D種)、シートライニング(サンシートS600工法:D種)		
ビルピット	エポキシ樹脂ノンクロスライニング(積層仕様)		
工場排水処理施設	ビニルエステル樹脂プリプレグシートライニング(補強材積層仕様)		
上水道処理施設	エポキシ樹脂ライニング、エポキシ樹脂ガラスクロスライニング(補強材積層仕様)		
農業集落排水処理施設	エポキシ樹脂ライニング(1、2種)、エポキシ樹脂ガラスクロスライニング(補強材積層仕様:3種)		

施工フロー



施工事例

■下水用ライニング工法(下水道事業団防食指針適合)



エポマー GW-202-D 工法 規格: D 種適合工法 (ノンクロス仕様)



エポマー GW-B工法 規格: B種適合工法 (2次製品使用例)





シートライニング工法 規格: D種適合工法 (サンシートS600工法)

■その他防食ライニングシステム



上水用ライニング工法 (エポマー P-800)



工場排水処理施設(薬液槽等) (エポマー GP-303/VE-200)



農業集落排水処理施設 (エポマー NW)

表面補修

目地補修

表面防食

道路橋

防火水槽

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

水槽メンテナンス

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

特長

施設点検

その他

新材料

れがあることはもとより、道路陥没事故等の二次災害も危惧されます。

環境面に配慮した工法を低コスト、短期間で実現します。

診断・補修・補強は、「既存コンクリート造防火水槽等維持管理マ

防火水槽の調査・診断から補修・補強設計・施工まで、目標性能

市街地では新設の防火水槽設置場所の不足や、大がかりな土工

ります。リニューアル工法は、これらの課題解決に有効です。

ニュアル (案)』(-財)日本消防設備安全センター (H23.3) をはじめ、

● 調査・診断から補修補強設計施工まで

を満足する最適なご提案、ならびに施工を行います。

老朽化した防火水槽は、地震発生時の躯体損傷による漏水等の恐れが高く、消防活動に支障をきたす恐

これら深刻な潜在的リスクを解消するため、防火水槽・耐震性貯水槽で得た豊富な実績を基に、安全面・

3 工事の省力化

への影響が最小限に抑えられます。

4 大幅なコストダウン

水槽内部での組立作業は、基本的に人力のみで行います。資材 投入はφ600の点検孔のみから行い、道路掘削の必要がなく交通

調査・診断の結果、まだ有効に活用できる防火水槽を新設に変え ることは、撤去費用も発生し不経済となる場合があります。リニュー

アル工法なら、全体工事期間も短縮されるため、大幅なコストダウ

■ 水槽リフォーム(補修・補強)

● シリコーンシート防水工法 ● シリコーン樹脂防水工法 ● 補強工法 『HyperシンプルシートF』





「バネ支柱工法」





「HC式耐震性貯水槽」

新設

充填

● アスファルト系防水工法 ● 補強工法 「リキッドブーツ-HSI

「枠状構造物補強工法 |

モルタル充填「L&F工法」



劣化損傷として最も代表的なひび割れ・欠損(ジャンカ含)・中性化・鋼材腐食を対象とした補修方法

●『HyperシンプルシートF』 — シリコーン製特殊粘着シート —

ゼロスパン伸び(ひび割れ追従性)	25mm(継手あり)
防水性能	0.10MPa(ひび割れ幅20mm追従時)
形状寸法	平面:500mm×1000mm、厚み:1.8mm
施工方法	人力による貼り付け施工



● 『セフィーコート-HS』 — シリコーン樹脂100%の無機系弾性塗膜コーティング材 —

ゼロスパン伸び(ひび割れ追従性)	3.3mm
防水性能	0.06MPa(ひび割れ幅2mm追従時)
塗膜厚	2.0mm~(部位、要求性能による)
施工方法	コテによる施工



●『リキッドブーツ-HS』 — 高伸縮性ポリマーアスファルト塗膜防水材 -

ゼロスパン伸び(ひび割れ追従性)	23mm	
防水性能	0.06MPa(ひび割れ幅10mm追従時)	
塗膜厚	2mm~	
施工方法	専用の吹付機械で施工	



事、大型の運搬車両の出入りや施工重機の使用が困難な場合があ ンが可能です。 部材あるいは構造物の耐荷性や剛性などの力学的な性能低下を回復または向上させる対策工法

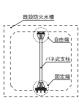
『バネ支柱工法』

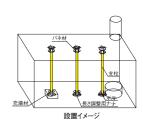
- 常時と地震後の頂版の崩落に対応 -

先端部にバネ機能をもたせた支柱を設置 し、外側の応力を抑制し、内側の発生応力 を低減する工法。

下部はアンカーで固定するが上端部は自 由端とする。





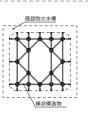


●『枠状補強工法』

- 常時と地震後の構造物の崩落に対応

水槽内に鋼材で枠状の補強材を組立て、 多数の支点を構築することにより発生応 力を低減する工法。





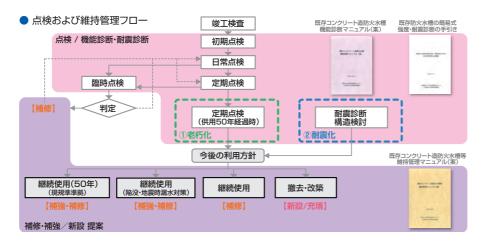


選定フロー

点検~機能診断・耐震診断~維 持管理【補修・補強/新設】のご提 案まで、防火水槽に関する全ての お悩みにお応えします。

関連指針に準拠して行います。

② 新設の課題解決



56

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

HyperシンプルシートF工法

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

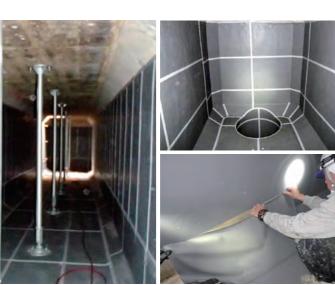
熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



特長

『Hyperシンプルシート』は優れた防水性能を有したシリコーン製の特殊粘着シートです。 伸縮性に優れており、コンクリートの挙動に追従し、長期止水が可能です。 耐候性・耐熱性・耐寒性にも優れており、様々な施工環境化においても安定した品質を確保できます。

● 防水性

長期にわたり、優れた防水効果を発揮します。

② 伸縮追従性

高いひび割れ追従性を有しており、地震時においても防水 機能を保持します。

3 止水性

水圧に対する抵抗性に優れています。

4 耐熱・耐寒性

-40~180℃の温度環境において安定した性能を発揮します。耐炎性において、延燃しません。

6 耐候性

シリコーン製なので高い耐候性を有しており、耐久性に優れます。

6 施工品質

シート加工により塗布厚が一定である為、施工品質が安定します。

物性

物性值一覧

項目	特性値	項目	特性値
引張強さ	8MPa	伸び率	400%
引裂強さ	22kN / m	ひび割れ追従性	40mm(継手なし)
粘着性	自己粘着性	00割10000	30mm(継手あり)
適用温度	-40 ~ 180°C	止水性	0.1MPa*1
耐候性	5,000h問題なし	難燃性 UL94	HB相当
* 1 - 2 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5			

規格一覧

(単位:mm)

項目	特性値	
外観	グレー	
シート寸法	400×1000	
(シート荷姿)	(標準)	
シート厚さ 1.8		
※ ひび割れ幅20mmにおける試験結果		

※上記の値は、試験結果値であり、品質保証値ではありません。又、規格値ではありません。

施工フロー



施工事例

■防火水槽補修例



Hyperシンプルシート B500mm×L1000mm





シート貼付工



目地工



ピット部施工状況



施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

施設点検

汚れ防止

その他

新材料

バネ支柱工法

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

特長

その他

新材料

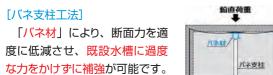
バネ支柱工法は、水槽の頂版を直接支える崩落対策工法です。

地震後も上部を車両が走行でき、緊急輸送路や迂回路のない道路下にある水槽の補強にも有効です。 また、バネ材の組合せが変更でき、対象の水槽に合わせて調整を行うことで、水槽の損傷を防ぎながら 補強することができます。

● 断面力の低減

[通常の支柱工法]

支柱が突っ張る(ゆるみがなく 強く張る) ため、頂版が損傷す る恐れがあります。



2 支柱損傷の防止

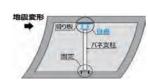
[通常の支柱工法]

上下端が固定されているため 地震動による水平変形で支柱自 体が損傷する恐れがあります。



[バネ支柱工法]

「滑り板」により、水平変形の 荷重を逃がすことができ、支柱 自体の損傷を防止します。



施工フロー



バネ支柱の投入



バネ支柱の設置

支柱





バネ支柱の固定(トルク管理)

工事完了

■経年防火水槽に求められること

既存コンクリート造防火水槽等 維持管理マニュアル(案)



財団法人日本消防設備安全センター 二次製品防火水槽等連絡協議会

経年防火水槽に求められる目標性能

- 今後発生しうる大規模地震まで、機能を維持できること
- 地震直後に被災した水槽の水で消火活動を行えること
- 地震後も水槽上部を車両(緊急車両)が通行できること

補強工法に求められる条件

- 水槽内部で、人力で施工が出来ること
- 補強により貯水量の減少が少ないこと

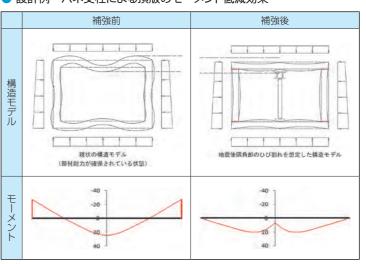
上記に加えて、バネ支柱工法は

補強後の検査・防水作業のスペースを広く確保できます。

■バネ支柱工法の効果

- 頂版崩落荷重をバネ支柱が安全に支えます。
- 頂版に作用する断面力(曲げモーメント、せん 断力)を低減し、耐荷重性能を向上します。
- バネの組合せを変えることで、地震後も頂版が 損傷しない補強設計が可能です。
- 地震時に隅角部にひび割れが発生したとしても、 頂版崩落させない補強設計が可能です。

● 設計例 バネ支柱による頂版のモーメント低減効果



実験

金沢大学にてバネ支柱工法の性能確認試験を行い、妥当性を確認しています。

● 計算上の断面力(曲げモーメント)と同等かの確認



皿ばねの性能確認(RCスラブの二点載荷試験)

● バネ支柱の破壊耐力の確認



バネ支柱の座屈試験

60

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

L&F工法(LEAVE&FILL)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

特長

その他

新材料



老朽化した水槽の埋却用途

L&F工法は、セメントミルクやモルタル・水・気泡材等で構成された気泡混合セメント材料を、既存構 造物を残したまま(LEAVE)空洞を充填する(FILL)工法です。

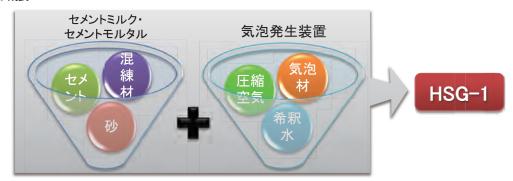
地下工作物が無いと安定しない場合、撤去することで周辺の工作物に影響を及ぼす場合、撤去作業を実 施することで作業員の命に関する危険がある場合等に有効です。

軽量性で流動性が高く、幅広い強度調整が可能なため、多種多様の空洞充填(BOXカルバート、管内、 擁壁背面等)に適用できます。

- 気泡の混合物を変更することにより、単位体積重量の調整範囲が広がります。(比重:0.6~1.4まで調整可能)
- ② 流動性が高いため、ポンプ圧送性も良好で施工性が良く、非常に小さな空隙にも充填可能です。
- ③ 広い強度調整が可能です。(一軸圧縮強度:60 ~ 1000kN/m²)

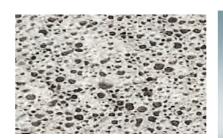
【水槽対応充填材: HSG-1 の特徴】

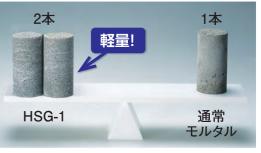
- 比重が 1.0 なので、既設構造物同等の重量となり、荷重条件の変更なく施工対応が可能です。
- ② 充填材が無収縮性・流動性に優れるため、頂版との間に隙間ができず、頂版陥没対策として有効です。
- 3 掘削、撤去の必要がなく、施工中に置いても騒音、振動が発生しないため、環境にやさしい工法です。
- ④ 短期間の施工(40m³級水槽で2日施工)が可能で、大幅な作業スペースも必要なく、通行規制を軽減できます。
- HSG-1の概要



軽量性・流動性

気泡の混合量を変えることにより、単位体積重量を最小6kN/m³から最大14kN/m³の範囲で設定でき、設計の自由度が広がり ます。また、フロー値(JHS A 313)が200mm以上においても安定性を有する、流動性に優れた材料です。





施工事例



硬化体断面の拡大写真100~200ミク ロンの気泡が均一に広がっている。

道路橋

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

物性

物性值一覧

項目	特性値	試験方法	
比重	1.0±0.1	定量桝重量式	
膨張率	-0%以上	JSCE-F522	

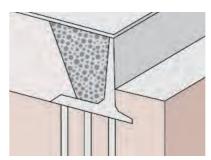
項 目	特性値	試験方法
流動性	200±20mm	JHS A 313
一軸圧縮強度	1000kN/m²以上	JIS A 1216

[※]上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

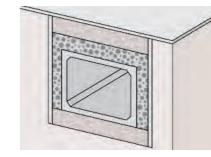




用途事例

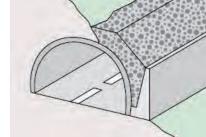


擁壁裏込





ボックスカルバート埋め戻し



橋台の背面盛十 基礎下·床下充填

人工地山の形成

PCスクラム工法

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

特長

施設点検

その他

新材料

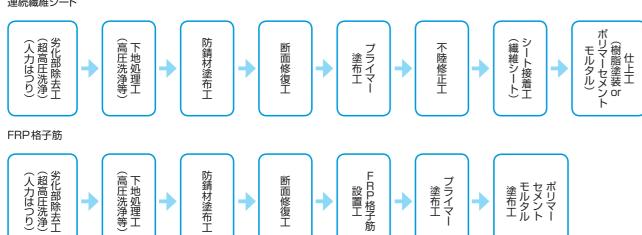
PCスクラム工法は、炭素繊維シート・アラミド繊維シート・ガラス繊維シート等(FRP格子筋等を含む)を 用い、エポキシ樹脂の接着剤やポリマーセメントモルタル等の被覆材で躯体コンクリートと一体化させ、 構造物の補修・補強対策を行う工法です。

主に橋梁関連施設に多く使用されています。

- 鉄筋や鋼板と違い、重量が軽く人による持ち運びができ、強度も高い材料。
- 2 主に樹脂による接着を行うため、防水性に優れ躯体コンクリートへの水分の浸透を防ぎます。
- ⑥ 施工は、重機や特殊な機械を使うことなく、人力で施工を行うことができます。
- 4 鉄筋や鋼板による補強は経年劣化による材料の腐食が予想されたが、繊維シートはその心配がありません。
- ⑤ FRP格子筋はRC設計法に準拠しており、水路構造物補強も可能です。

施工フロー

連続繊維シート



施工事例

■橋梁補強(連続繊維シート)例



① 防錆材塗布工 (はつり後)



③ プライマー塗布工 ④ 不陸修正工



⑦ 仕上工(塗装仕様)



(型枠+ポリマーセメントグラウト充填)



④ 不陸修正工 ⑤ 含浸樹脂塗布工



⑧ 施工完了

水路補強(FRP格子筋)例



FRP格子筋設置工



ポリマーセメントモルタル塗布工

目地補修

表面補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

ドーロガード工法

NETIS KK-980027-V NETIS KK-980028-V (2017年04月 掲載終了)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

特長

汚れ防止

施設点検

新材料

標準規格

ドーロガードキット製品概要

品名	ドーロガードJCI	ドーロガードASI
プライマー	0.3kg / m ²	アスコン上は不要
練り上がり量	重量 20kg	重量 20kg
林り上がり里	体積 約10L	体積 約10L
施工面積	約 1.0m² (打設厚 10mm)	約 1.0m² (打設厚 10mm)

表面強化、床版防水等、あらゆる補修用途に適応できます。

② エポキシ樹脂などと比べ、低温でも硬化します。 (-15℃~+35℃で硬化)

4 酸、アルカリ、塩分などに対する耐薬品性に優れています。

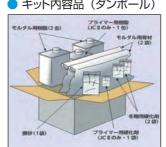
● 硬化が早い為、養生時間も短く、施工時間(交通規制時間等)を短縮できます。(約1時間で硬化)

⑥ 専用防水材を併用により「床版防水+薄層舗装」が可能です。【(公社) 日本道路協会:道路橋床版防水便覧に準拠】

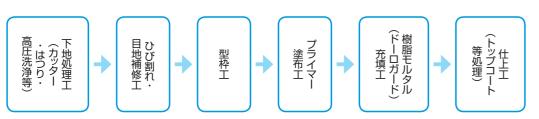
3 接着性や耐摩耗性に優れており、メンテナンスフリー舗装や表面保護補修に利用が可能です。

⑤ 薄塗り施工ができ、薄層舗装が可能です。(塗布厚:5mm程度から擦り付け対応まで可能)

キット内容品(ダンボール)



施工フロー



ドーロガード工法は、速乾性耐久補修材「メタクリル樹脂モルタル」(ドーロガード)と、浸透性メタクリ

ル樹脂(パーミタイト)の組み合わせで、土木構造物の補修や補強、耐久性の向上を行う工法です。 コンクリート舗装、アスファルト舗装のわだち補修、段差の修正、橋梁伸縮装置補修、軌道表面の薄層舗装、

施工事例

■ 薄層舗装工法 事例



プライマー塗布工



MMA樹脂モルタル打設



施工完了(薄層補修工法)

■ 伸縮装置嵩上げ工法 事例



プライマー塗布工



MMA樹脂モルタル打設



施工完了(橋梁伸縮装置嵩上げ工法)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

その他

新材料

66

クラックヒーリング工法

【NEXCO:ひび割れ注入工法用エポキシ樹脂系ひび割れ注入材 1種・3種 適合】【国土交通省:土木補修用エポキシ樹脂注入材 1種・3種 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

特長

クラックヒーリング工法は、コンクリート構造物のひび割れ部にエポキシ樹脂系注入材を自動式低圧注入 器等を用いて注入する工法です。注入材は、圧縮・引張等の機械的強度に優れ、高い接着性を発揮する ため、コンクリート構造物と一体化し、高い防水効果が期待できます。

- JIS A 6024「建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂」注入エポキシ樹脂―硬質形―低粘度形 に準拠しています。
- 2 国土交通省 土木補修用エポキシ樹脂注入材 1種 に適合しています。

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

- 3 農林水産省 農業水利施設の補修・補強工事に関するマニュアル 樹脂系ひび割れ注入工法 に適合しています。
- NEXCO 構造物施工管理要領 ひび割れ注入工法用エポキシ樹脂系ひび割れ注入材 1種 に適合しています。
- ❺ 橋梁や農業水利施設、ボックスカルバートなど幅広いコンクリート構造物に適応しています。
- ⑤ 注入材(CH-E10)は湿潤面においても施工可能で、硬化・接着不良を起こさず、良好な接着性を発揮します。

物性

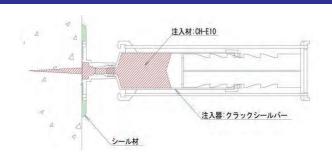
物性值一覧

JIS A 6024 規格値 (抜粋)		国土交通省 規格値 (抜粋)		
項	項目		項目	特性値
比	重	1.11	粘度	810cps
圧縮	強さ	68.0N / mm ²	可使時間	140分
引張	強さ	43.0N / mm ²	硬化時間	10時間
接着強さ	標準条件	7.4N / mm ²	硬化収縮	0.0%
按相独の	湿潤条件	4.8N / mm ²	付着力耐久性保持率	98%

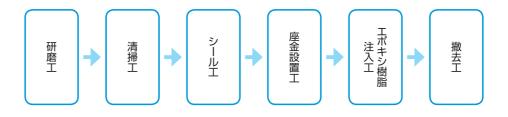


【クラックシールバー】 ※注入器

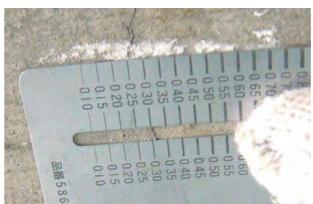
断面図



施工フロー



施工事例



①ひび割れ調査



③エポキシ樹脂注入工



②シールエ

座金設置工

4養生



⑤施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

VUE(ヴュー)ガード工法

【(公社) 日本道路橋協会: 道路橋の塩害指針(案)・同解説 B種 適合】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

特長

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

70



VUEガード工法は、無溶剤型ポリウレタン樹脂による表面保護工法です。伸縮性能に優れたポリウレタン樹脂を使用することで、構造物の挙動に追従する機能を有し、塗膜を透明にすることで既設構造物の『可視化』が可能となりました。

水の浸入や劣化因子を遮断することで、長期的なコンクリート保護効果が期待でき、かつ可視化による補修後構造物の経年変化を目視にて確認することが可能です。

- ポリウレタン樹脂による塗膜は、伸び性能に優れており、ひび割れに追従します。
- ② 塗膜が透明なため、補修後構造物のモニタリング調査を目視で行うことができ、継続的な維持管理が可能です。
- 3 塩害や中性化、凍害等からコンクリートを保護します。(道路橋の塩害指針(案)·同解説 B種 適合)
- 4 表面被覆材(HS-clear)は無溶剤のため、臭気の問題も少なく、環境に優しい安全な材料です。
- ④ 従来工法に比べ、少ない工程で塗膜を施工することができるため、工期短縮が可能です。(標準塗膜厚: 0.6mm)
- 6 施工には特殊な機械や設備を使用しないため、施工性に優れます。

物性

物性值一覧

項 目	特性値		
塗膜の外観	塗膜は均一で、流れ·むら·われ·はがれを認めない		
耐候性	白亜化はなく、塗膜にわれ・はがれを認めない		
コンクリートとの付着性	25 / 25		
しゃ塩性	定量下限値: 0.7×10-3mg / cm²·日以下		
耐アルカリ性	塗膜にふくれ·われ·はがれ・軟化・溶出を認めない		
ひび割れ追従性	73%		

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

施工フロー



※ 点線の工種は、必要に応じて行う。

施工事例

■ 橋梁補修工施工例



① 下地処理工(ケレンエ)



③ 材料撹拌状況



⑤ 表面被覆工(地覆)



② プライマー塗布工



④ 表面被覆工(床版下面)



⑥ 施工完了

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

スーパーシールド工法

NETIS QS-150019-A

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

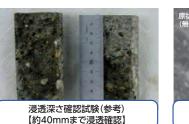
汚れ防止

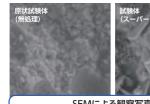
施設点検

その他

新材料

高い浸透能力・自己修復能力を実現!!

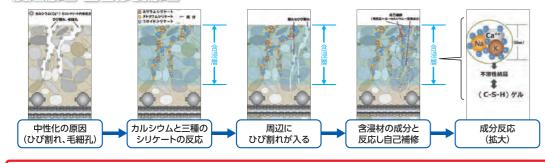




浸透イメージ図

SEMによる観察写真 【ひび割れ深さ20mm部の改質確認】

浸透原理•自己修復原理



※ストレングス剤『カルシウム付加剤・ひび割れ補修反応促進剤』の併用でひび割れ補修効果が向上!

特長

『スーパーシールド』は、ナトリウムシリケート、カリウムシリケートを主成分とし、毛細孔、ひび割れ等にコロイド溶液(無機質)が浸透し緻密化する、新旧コンクリートの劣化抑制を実現した、次世代型・高性能コンクリート防水・保護材(表面含浸材)です。『スーパーシールド』に配合されている特殊溶液が、表面張力を大幅に小さくし、浸透性能を大きく向上させることで高い浸透能力を発揮します。

● 高い浸透能力

溶媒に特殊溶液を使用することで、従来工法より高い浸透 能力が期待できます。

② ひび割れ閉塞能力

ひび割れに応じた閉塞工法のご提案が可能で、高い遮水 効果が期待できます。

3 高い施工・品質管理能力

パステスターを用いることで確実な塗布量管理が可能です。

4 鉄筋腐食抑制効果

アルカリ付与効果による鉄筋腐食抑制効果を有しております。

・中性化の進行したコンクリートにも対応

各種ストレングス剤(カルシウム付加剤)により効果を発揮

(3) 表面含浸材の試験方法(案)(JSCE-K571-2005)(JSCE-K572-2012)における品質性能試験に対応しております。

物性

物性值一覧

項目	特性値
成分	ナトリウムシリケート(主)、カリウムシリケート(副) シリカ、特殊溶液
外観/臭気	無色/無臭
pH /比重	12.20 (±0.4) / 1.08 (±0.05) / 20℃
乾燥固形分率	11.8 (±0.05) % ※0.25L / m²の場合→31.8g / m²

規格一覧

	項目	特性値
	標準塗布量 (スーパーシールド)	0.25L / m ²
	スーパーシールド	10L/缶
荷姿	ストレングス剤	10L/缶
	パステスター	5組/箱

※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

● 劣化因子抑制効果

『スーパーシールド』は、コンクリート表面から内部に浸透し緻密化することで、遮水層を形成するとともに、外部からの劣化因子を抑制します。

JSCE-K571 試験データ

試験の種類	試験体 (スーパー シールド)	現状試験体(無処理)	ブランクと の比(%)	抑制率 性能・グレー ド
外観観察試験	外観変化 (無)	外観変化 (無)	_	- NC
透水量試験	4.70mL	22.50mL	20.89%	79.11%
	(透水量)	(透水量)	(透水比)	B
吸水率試験	0.86%	2.93%	29.35%	70.65%
	(吸水率)	(吸水率)	(吸水比)	B
中性化に対する	5.2mm	15.5mm	33.55%	66.45%
抵抗性試験	(中性化深さ)	(中性化深さ)	(中性化深さ比)	A
塩化物イオンに	5.8mm	19.5mm	29.74%	70.26%
対する抵抗性試験	(Cl ⁻ 浸透深さ)	(Cl ⁻ 浸透深さ)	(CF浸透深さ比)	B

JSCE-K572 試験データ

試験の種類	試験体 (スーパー シールド)	現状試験体(無処理)	ブランクと の比 (%)	抑制率 性能・グレー ド
外観観察試験	外観変化 (無)	外観変化 (無)	_	_ NC
透水量試験	0.85mL	4.27mL	19.91%	80.09%
	(透水量)	(透水量)	(透水比)	A
吸水率試験	0.69%	3.59%	19.37%	80.63%
	(吸水率)	(吸水率)	(吸水比)	A
中性化に対する	0.7mm	3.0mm	23.00%	77.00%
抵抗性試験	(中性化深さ)	(中性化深さ)	(中性化深さ比)	A
塩化物イオンに	3.43mm	17.18mm	19.97%	80.03%
対する抵抗性試験	(Cl ⁻ 浸透深さ)	(Cl ⁻ 浸透深さ)	(CF浸透深さ比)	A

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

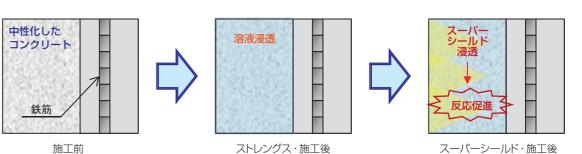
施設点検

その他

新材料

● ストレングス剤(カルシウム付加剤)との併用(既存コンクリート構造物中性化対策)

ストレングス剤は、カルシウム(Ca+)と水酸基(OH)含む溶液で、「スーパーシールド」施工前に予め塗布することで、カルシウム成分の溶出等、劣化したコンクリートでも十分な性能を発揮させることが可能です。



● 品質管理テスター

品質管理テスターは、使用する無色透明な『スーパーシールド』を化学検査の応用原理を用いて測定、記録保存するものです。 テスターの検知部分が変色反応して施工確認(施工管理)と記録保存(品質管理)を行うことができます。







テスター管理前

規定量を満たしている

規定量を満たしていない

施工フロー



ホットジェット工法

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

特長

施設点検

その他

新材料

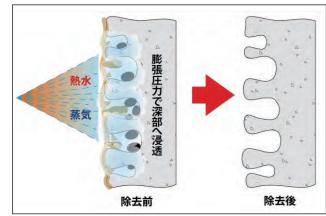
ホットジェット工法は、水を加圧することで 100°C以上の高温水を作り出し, その熱水による洗浄を可能とした加圧高温水洗浄工法です。

熱水噴射効果により、通常の洗浄よりも 【浸透力】 【溶解力】 【有機物除去能力】 を大きく向上させることができます。

また、圧力が低く、対象構造物の表面を傷付けないため、コンクリート造の建築物や壁面タイル、レンガやインターロッキング舗装などの洗浄にも適しており、高性能下地処理としてインフラ維持管理にも貢献できます。

- 熱水噴射による水蒸気膨張圧力を活用することで、コンクリート深部まで熱水が浸透し、洗浄能力が向上します。
- 2 熱水噴射による熱分解作用で、有機物が分解し易くなります。
- 3 熱水噴射により溶剤・洗剤に近い溶解力を実現させました。
- 4 100℃以上の熱水噴射により、菌(カビ等)を除菌、殺菌することができ、美観回復に繋がります。
- ⑤ 洗浄圧が低圧であるため、対象構造物の表面を傷付けることなく、高性能下地処理が可能です。
- 6 洗浄後に表面含浸材等を併用することで、構造物長寿命化と美観維持の持続効果を高めることが可能です。

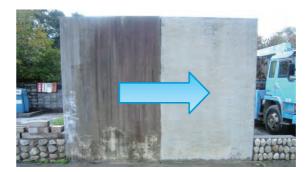
● イメージと表面状態



細孔部拡大イメージ



施工事例



美観回復(コンクリート擁壁)



表面を傷つけず洗浄(屋外公共施設)



落書き除去(橋脚)施工前



施工前



美観回復(コンクリート2次製品)



美観回復(建築構造物)



落書き除去(橋脚)施工完了



施工状況(加圧高温水洗浄状況)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

74

ワンダーコーティングシステム

【国土交通省:大臣認定 不燃材料(W-TN工法、W-C工法) 認定】

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

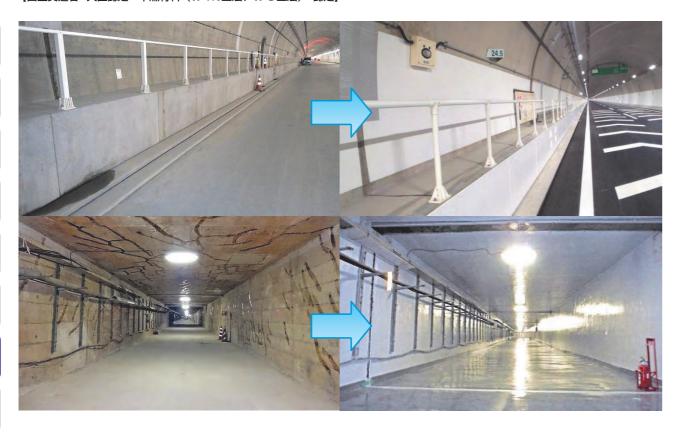
汚れ防止

施設点検

その他

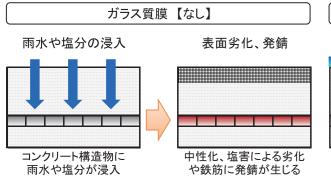
特長

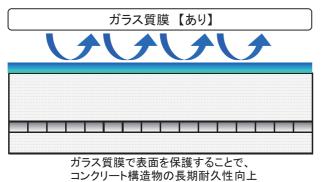
新材料



ワンダーコーティングシステムは、常温・塗布で形成されるガラス質膜により構造物を保護する無機系の表面保護工法です。中性化や塩害、凍害等に対する保護性や耐久性、不燃性、防汚性等に優れ、さまざまな用途・構造物・材料に対応が可能です。廃棄後・燃却時に有害物質が発生しない環境に配慮した工法です。

- 動 薄く・常温で塗布するのみで『ガラス質膜』が形成できます。
- 2 中性化、塩害、凍害等、各種劣化要因からコンクリートを保護することができます。
- 3 耐候性、耐水、耐薬性を有しており、高い耐久性に優れます。
- ④トンネル内壁やコンクリート打ち放し壁面等に排気ガスや降雨による汚れが付きにくく、汚れ防止性能に優れます。
- ⑤ 不燃性(国土交通省大臣認定)であり、トンネル内壁や閉所壁面等への施工に適しています。(W-TN、W-C)
- ⑥様々な材質(コンクリート、鉄、磁器タイル、プラスチック、木材、アルミニウム、ステンレス等)に塗布できます。
- ガラス質膜によるコンクリート構造物保護のイメージ





物性

物性值一覧

	項 目	特性値	
塗料	耐火性	不燃材料(ISO5660規格)	
料		(認定書取得 W-700S W-TNC)	
	色	目視で色差無し	
	初期反射率	85.1%	
表	初州汉别华	(JIS Z 8722 (45°x:0°) によるY値)	
面	反射率耐久性	10サイクルの拡散反射率全平均値が65%以上	
塗膜	(NFXCO 試験法 732)		
跃	塗膜硬度	鉛筆硬度:4H	
	促進耐候性	塗膜表面に膨れ、割れ、剥がれは認められない	
	促進删佚注	(JIS K 5600)	
	耐湿	異常を認めない	
	则溢 (JIS K 5600)		

項目			特性値	
`B\A#B\EI		膨れ、割れ、剥がれがない		
	温冷繰返し	(JIS A	6909)	
± 4	5%硫酸溶液			
耐 液	5%硝酸溶液		(JIS K 5600)	
体性	飽和水酸化カルシウム溶液	剥がれがない		
ΙΤ	3%塩化ナトリウム溶液			
\=\d+\=\\		凍結融解 膨れ、割れ、剥がれがない		
	水和阳叶	(JIS A 1435)		
	付着強度	3.3N /	∕ mm²	
刊有独良		(建研式直接引張試験)		
密着強度		剥がれは	生じない	
		(JIS K 5600 5.6 クロスカット法)		

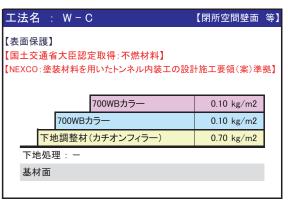
※上記の値は、試験結果の代表値であり、品質保証値および規格値ではありません。

種類

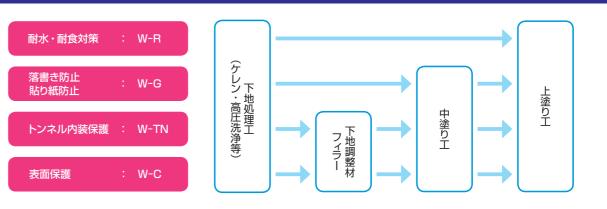


工法名 : W-G	【タイル面・非鉄金属	·面·一般塗装面 等】
【落書き防止・貼り紙匠	防止】	
	600クリアー	0.04 kg/m2
100SGクリアー		0.06 kg/m2
下地処理:一		
各種 基材面		





施工フロー



目地補修

表面補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

インメタルタグ

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

インメタルタグ 品 名 銘板型 125 kHz 周波数

特長

インメタルタグは金属内蔵型のRFIDタグ(ICタグ)です。ステンレスで覆われており、内蔵のタグも 防水仕様ですので、屋外や水・油・薬品が付着する厳しい環境でも長期間使用可能です。

3 金属製品への埋め込み可能

従来難しいとされた金属製品への埋め込みも可能です。金

属製品の他、コンクリート製品への埋め込みも可能です。

● 優れた耐久性

SUS316を使用し、優れた耐久性を有します。屋外施設 など、従来のバーコード、樹脂製タグが不向きな環境でも長 期間問題なくご使用頂けます。

2 豊富な形状

現場の様々な設備機器に取り付けられるよう、豊富な形状 を取り揃えています。屋外用両面テープ、ネジ・リベット、結 束バンドなどでの取り付けが可能です。

用途

- 機械、設備、治具などの個体識別
- PC端末との連携による関連データの紐付け(台帳・点検・図面情報など)
- 製品トレーサビリティ
- 作業の履行管理

種類



● 銘板型

寸法 (mm): 65×40×t2 (穴径4-φ3.3) 材 質: ステンレス (SUS316) 取付方法: ネジ、リベット

※レーザーマーキング加工も可能



● 自在銘板型

寸法 (mm): 55×35×t0.3% (穴径4-φ3.6)

※ 両面テープ使用時t1

材 質: ステンレス (SUS304) 取付方法: ネジ、リベット、両面テープ



● カバー型

寸法 (mm): 38×9×t6 (穴径2-φ4.7) 材 質: ステンレス (SUS304) 取付方法: ネジ、リベット、ステンレスバンド



● キャップ型

寸法 (mm): φ14×t4.5

材 質: ステンレス (SUS304)

取付方法:埋め込み

納入事例

公共インフラ:高速道路施設、鉄道施設、電力施設、処理場施設

素材メーカー:製造設備、ユーティリティ設備

精密機械メーカー:製造設備、計測器、ユーティリティ設備

金属加工メーカー:金型、製造設備、計測器 樹脂製品メーカー: 金型、製造設備 鋳物メーカー:金枠・木型、製造設備

コンクリート製品メーカー:型枠、コンクリート製品

食品メーカー:加工機器、洗浄機器、コンベア、容器、はかり、ラック

印刷業:印刷用ロール

メンテナンス業:電気・空調設備

建設・工事業:建設機械、工事機材、吊具、安全器具 産業廃棄物処理業:産廃用コンテナ、処理場設備

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

点検マスター

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

他二ス和田株式会社 RFID設備保全 支援システム 点検マスター Vero.4002 設備台帳 点検計画 点検実施 部品管理 点検グラフ作成 点换終了 図面管理 点検実績/報告書 手順書 担当者登録 基準書 点接シート作成 コーザー名 ゼニス羽田 - コーザー作校 ダウンロード システム野笠 メール

特長

点検マスターは、シンプルで使い易い現場志向のペーパレス点検システムです。現場における点検業務のDXを推進します。

● 点検業務に必要な機能が充実

設備台帳をはじめ、点検シート作成、図面管理、点検計画、 グラフ作成など点検業務に必要な機能が揃っており、すぐにご 使用頂けます。

2 エクセルのフォームがそのまま使える

現在で使用中のMicrosoft Excelで作成した点検シートが、 そのままの形で取り込め、ペーパレス化できます。

3 システムの専門知識不要で簡単操作

既存のデータを活かせる作りになっており、設備台帳や点検 シート、図面などが簡単に登録できます。

システムの専門知識がなくても導入時のレクチャーだけで簡単に操作できるようになります。

4 自動認識ツールとの連携が可能

当社「インメタルタグ」をはじめとするICタグ、QRコードと連携でき、設備・機器などの個体識別の標準化が図れます。

⑤ 再入力不要で素早くデータ活用

現場で入力した点検結果や写真、異常情報は、クライアントサーバ形式で素早く各ネットワーク端末でデータ共有できます。 点検結果の再入力や写真の添付なども不要になり、付帯業務の時間削減につながります。

用途

- 設備関連情報(台帳、点検、図面・手順書、部品等)のデータ共有
- 点検業務のペーパレス化によるデータ活用 (異常・故障状況の把握、グラフ化による傾向管理と予防保全、故障履歴管理)
- 自動認識ツールとの連携による、対象設備と関連データの紐付け
- 点検スケジュール管理
- 資産棚卸業務の標準化

機能



● 設備台帳 機能

- ・点検対象設備の登録とRFIDタグ・QRコードの紐付(任意)を行います。
- ・既存のエクセルデータを活用し、取り込み用のCSVファイルで簡単に台帳登録できます。
- ・個別の台帳には、管理番号や設備名、設置場所、仕様などの情報が登録できます。
- ・RFIDタグ・QRコードを紐付けすることで、誰でも素早く確実に対象設備の台帳情報を確認できます。



● 点検シート作成 機能

- ・現在ご使用中のエクセルベースのチェックシートを取り込み、設定・登録します。
- ・チェックシートのフォームはそのまま使用でき、結果を入力するセルについてガイドに沿って設定します。
- ・点検業務に対象を絞ったシンプルな設定内容で、システムの専門知識がなくても簡単に登録・変更できます。
- ・登録後のチェックシートのレイアウト変更も可能です。



● 点検実施 機能

- ・現場でタブレット端末を使い、登録したチェックシートをペーパレスで入力できます。
- ・設備台帳で紐付けしたRFIDタグ・QRコードを使えば、誰でも素早く確実に対象設備のシートを呼び出すことができます。(使用しない場合は設備台帳のリストから選択)
- ・点検結果の入力のほか、写真付きの異常情報(故障情報)の登録、図面・手順書などの閲覧、交換部品の管理ができます。
- ・『メール配信』機能を用いて、点検異常時に担当者へメールが送られます。
- ・Bluetooth 搭載の計測器と連携させ、測定データを直接入力できます。 (機器によりカスタマイズが必要になりますので詳しくはお問い合わせ下さい)



● 点検実施 機能(写真登録)

- ・タブレット端末に搭載しているカメラを使って、点検情報の一部として写真を登録できます。
- ・ペイント機能を使って、故障箇所やサインなどを手書きで入力できます。
- ・写真が登録できる異常情報欄には、修理済・未修理のステータスが登録でき、「点検実績」機能で一覧できます。



■ 図面管理/手順書・基準書管理 機能

- ・各設備の図面や手順書など、関連図書を登録します。
- ・『設備台帳』で登録した各設備に対し、PDFや動画ファイルを簡単に登録できます。
- ・登録の際は任意で分類も追加できます(例:電気図面、機械図面、取扱説明書など)。
- ・現場ではタブレット端末を使い、『点検実施』の画面で作業をしながら閲覧できます。



● 部品管理/部品棚卸 機能

- ・各設備で使用する予備品を登録し、在庫管理できます。
- ・予備品の種類により数量(消耗品)とステータス(循環品)の管理方法が選べます。
- ・現場ではタブレット端末を使い、部品交換をする際に数量・ステータスの変更ができます。
- ・部品の交換履歴が確認できます。
- ・『部品棚卸』機能を用いて、部品の棚卸ができます。
- ・『メール配信』機能を用いて、担当者へ在庫不足の通知ができます。

80

81

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

点検マスター

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

施設点検

汚れ防止

その他

新材料

機能



● 点検実績/報告書 機能

- ・点検結果(異常報告を含む)を閲覧・出力します。
- ・点検実績の一覧画面で、点検の実施状況と異常の有無、修理状況が確認できます。
- ・『点検実施』で記録した各設備の点検結果(写真付き)を閲覧できます。
- ・点検結果を報告書として出力できます(エクセルファイル化)。
- ・点検結果のデータだけをCSVで出力できます。
- ・『ログイン権限』機能を用いて、点検結果の承認が行えます。



● グラフ作成 機能

- ・数値の点検結果について自動的にグラフ化します。
- ・『点検実施』での記録後、すぐにグラフ化されるので再入力の手間が省けます。
- ・傾向管理により予防保全につながります。
- ・グラフは期間やレンジを設定でき、画像出力も可能です。



● 点検計画 機能

- ・設備毎に点検のスケジュール管理が出来ます。
- ・点検周期が設定でき、点検日が自動的にスケジュール化されます。
- ・準備期間が設定でき、『メール配信』機能を用いて担当者に事前通知できます。
- ・点検の実施状況と異常の有無が一覧でき、点検結果をすぐ確認できます。

納入事例

公共インフラ:道路・鉄道等、屋外施設の点検と履行管理

素材メーカー:専用設備の図面管理、ユーティリティ設備の点検と傾向管理

精密機械メーカー:計測器の校正点検

金属加工メーカー:プレス金型、治工具管理、故障履歴管理

樹脂製品メーカー:樹脂成形金型、塗装用治具管理

鋳物メーカー:金枠・木型(方案)管理

コンクリート製品メーカー:型枠管理、製造履歴管理

食品メーカー:加工用設備の故障履歴と傾向管理、資産棚卸

印刷業:印刷用ロール管理

メンテナンス業:電気・空調設備の点検 建設・工事業:使用機材の点検と履行管理

産業廃棄物処理業:産廃用コンテナの管理、処理場設備の点検

RECOLパネル RESIN EVERLASTING CONCRETE ECONOMICAL PANEL



特長

RECOLパネルは、軽量で高い耐久性、耐候性を有したレジンコンクリート製の蓋です。軽量であること から、山間部など重機が入れない場所の用水路に蓋をかける際に人力で設置が可能です。

● 軽量

従来の農業水路用コンクリート蓋に比べ、約1/5の重量と 非常に軽量です。

② 耐久性

耐候性に優れており、凍結融解による強度劣化もありませ ん。高い耐食性を有しておりますので、鋼板のように錆びるこ ともありません。

❸ 施工性

軽量なため施工性も良く、重機の入れない山間部でも人力 による運搬および設置が可能です。

参考規格

● 水路用

(単位:mm)

品名	幅	長さ	板厚	参考質量 (kg)
水路幅 1100用	1400		12	28
水路幅 1600用	1900	500	16	38
水路幅 1800用	2100		15	50

● ベンチフリューム用

品名	幅	長さ	板厚	参考質量 (kg)									
BF 300用	380			7									
BF 400用	510	500											9
BF 500用	620			11									
BF 600用	720		12	13									
BF 700用	830			15									
BF 800用	930										17		
BF 900用	1010						22						
BF 1000用	1110			24									

- ※1 上記設計条件以外はお問い合わせください。
- ※2 上表の板厚は、参考厚です。設計荷重により変動します。
- ※3 耐荷重は、群集荷重のみとなります。車両荷重が作用する場所には、使用できません。

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

(単位:mm)

DUCTAL(ダクタル)

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料

プuctal[®] 耐久性100年を標準とした新材料

反応性微粉末を使用した無機系複合材料(標準熱養生と組合せて使用)



超高強度繊維補強コンクリートの 設計・施工指針 (案)

特長

● 優れた経済性

高強度、高性能を有するダクタルを使用することで、構造 物のコンパクト化、長寿命化(超長期の高耐久性の確保(耐 久性100年))が実現可能となります。それにより施工性の 向上や、ライフサイクルコストの低減が可能となります。

高い流動性と各種微細粒子により構成されていることから 転写性も良く細かな模様を有する意匠性材料の製作も可能

3 高機能化に適した材料

ダクタルの特性を生かし、中性化、塩害、凍害、磨耗等の 劣化作用を受けるコンクリート構造物の耐久性を高める材料と してご利用いただけます。また、専用繊維材を用いる事で高 靭性を実現することも可能です。

② 様々な用途に使用可能

です。

仕様

● 物性値比較

項目	単位	Ductal-FM 養生完了時	Ductal-FO 養生完了時	普通コンクリート 材齢28日	高強度コンクリート 材齢28日
密度	g/cm³	2.55	2.41	2.3	2.4
圧縮強度	N / mm²	210	160	~36	~60
曲げ強度	N / mm²	43	22	~5	~9
引張強度	N / mm²	10.8	8.5	~3	~4
静弾性係数	kN / mm²	54	46	25	40
耐摩耗性*1	mm	1	1.5	8.0	2.3
乾燥収縮	μ	<50*3	<120**3	600~800	400~600
凍結融解抵抗性**2	%	100	100	95*5	_
浸透係数	cm / sec	4.0×50 ^{-17**4}	_	1.0×10 ⁻¹⁰	_

※Ductal 物性値、各種試験結果は、一次養生後、FMは90℃ (FOは80℃) で二次養生48時間 (蒸気養生) を実施した供試体によるものです。

%Ductalの圧縮強度は ϕ 5×10cm供試体、曲げ強度は4×4×16cm供試体によるものです。 ※1 耐摩耗試験はASTM-C-779に準拠

※2 凍結融解抵抗性試験はJIS A 1148に準拠

※3 20℃-60% R.H.養生28日

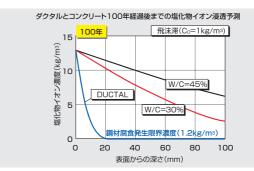
※4 インプット法 (加圧力: 250N/mm²) にて測定

※5 AEコンクリートでの測定

実験

● 耐塩害性

飛沫滞環境(100年)において鋼材腐食発生限界濃度 (1.2kg/m³) となる浸透深さは、普通コンクリートの約 1/10~1/20の値となります。これによりかぶり厚さの低 減による部材の軽量化、構造物のライフサイクルコストの低 減が期待されます。

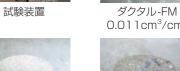


● 耐摩耗性

高強度コンクリート の3~7倍の耐摩耗 性を有しております。 磨耗性環境でのコン クリート構造物の延 命化を図ることがで きます。







ダクタル-FO 0.023cm³/cm²



高強度コンクリート

道路橋

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

0.074cm³/cm²

● 耐衝撃性

鋼球(1.5kg)を3000回まで自由落下させた際の凹部体積を測定して います。普通コンクリートに比べ5倍程度の強さを有しています。



ダクタル-FM 60cm³



ダクタル-FO 83cm³



普通コンクリート 275cm³

● 耐透水性

ダクタルの透水係数は、4.0×10⁻¹⁷cm/secと、普 通のコンクリートと比べ5~7桁小さい数値となりま す。これは構成材料の最密充填により物理的に空隙を 無くし、蒸気養生を実施することで科学的に粒子間の 空隙を無くすことにより実現しています。

その他

新材料

ダクタルフォーム

● 優れた施工性

薄肉化により運搬・組立が容易に行えます。また必要に応じて 加工も可能です。

② 高い強度特性

型枠材として、コンクリート打設時の側圧等の荷重に耐える充 分な曲げ強度、剛性を有しています。

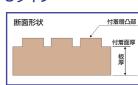
❸ 本体コンクリートとの一体性の確保

打設されたコンクリートと一体化し、鉄筋のかぶりとして考慮で き、圧縮部材の有効断面として適用できます。

4 高耐久性

塩害作用、凍結融解作用および磨耗作用が激しい環境下にお いても、コンクリート構造物に高耐久性を付与する埋設型枠とし て使用でき、耐久性上、鉄筋のかぶりとして考慮できます。

● Cタイプ







HSモルタル

表面補修

目地補修

表面防食

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他

新材料



特殊無機系プレミックス材と補強繊維を複合した高強度モルタル材料です。

● 優れた経済性

特長

製品の用途により、HSモルタルの種類を選択することができるため、過剰な設計を防止できます。鋼繊維補強のHSモルタルS12については、「超高強度繊維補強コンクリートの設計・施工指針(案)」に準じたひび割れ発生強度(曲げ許容応力度)と引張軟化特性を確保しつつ、圧縮強度を低減して経済性を追求しました。

② 高い現場加工性

製品を無筋構造とすることができるため、現場での切断、削孔等の加工が容易にできます。



コア削孔状況

3 軽量化の実現

高強度なため、部材の薄肉軽量化が可能になります。

4 様々な用途に使用可能

高い流動性を有しているため、細かな模様を有する意匠性 材料の製作も可能です。



モルタルフロー

種類

専用無機系プレミックス材と補強繊維の組合せにより3種類のモルタルがあります。 製品用途・使用条件により、使い分けができます。

● HSモルタルの種類

種類	類使用材料		
性块	プレミックス材	補強繊維	
HSモルタルP07	Lタイプ	有機繊維	
HSモルタルP10	Mタイプ	有機繊維	
HSモルタルS12	Mタイプ	鋼繊維	





細繊維

有機繊維

仕様

● 強度特性比較(設計値)

項目	単位	HSモルタルP07	HSモルタルP10	HSモルタルS12	普通コンクリート	高強度コンクリート
圧縮強度	N/mm²	70	100	120	~ 36	~ 60
曲げ強度	N / mm ²	9.0	12.0	24.0	~ 5	~9
引張強度	N/mm²	6.0	8.0	15.0	~ 3	~4
ひび割れ発生強度 (曲げ許容応力度)	N / mm²	_	6.0	8.0	-	_
静弾性係数	kN / mm ²	30.0	37.5	42.5	25	40

[※]強度特性は、所定の養生完了後の設計値です。

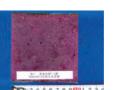
実験

● 中性化深さ

● 引張軟化度

HSモルタルS12の中性化深さは113週 (100年経週相当)でOmmとなっており、内部の鋼繊維の発錆に影響を与えません。

※中性化深さの試験は JIS A 1152,1153に準拠



促進中性化試験

曲げ応力度-変位量曲線

ひび割れ幅(mm)

● 収縮量

HSモルタルS12の所定養生完 了後の収縮量は、 250μ 以下で、 普通コンクリートの約3分1の収 縮量となっております。

※ 収縮量の試験は JIS A 1129-3 に準拠



長さ変化試験

● 疲労強度

HSモルタルS12製スラブ試験体を用いて曲げ疲労試験を行い、その後、曲げ試験を実施しました。試験荷重(曲げ応力度8.0N/mm²作用)を200万回載荷しましたが、外観に全く変状は見られず、その後の曲げ強度試験においても、初きれつ及び破壊荷重とも、疲労試験を行わない試験体と同程度の値であり、疲労試験による耐力の低下がないことが確認されました。



曲げ疲労試験

曲げ強度試験(破壊時)

四リ仮刀叫

and the same of th

標準モルタル20時間経過後

HSモルタル 20 時間経過後

施工事例

● 耐摩耗性

● HSモルタルの適用製品用途

引張軟化度試験

品質規格を大きく満足しています。

種類	適用製品用途					
HSモルタルP07	短期荷重等、繰り返し荷重の作用が少ない製品					
HSモルタルP10	短期荷重等、繰り返し荷重の作用が少ない製品					
HSモルタルS12	長期耐久性が要求され、繰り返し荷重が作用する製品					

HSモルタルS12において、部材厚2/3の切りこみを入れた曲 げ試験体を作成し、変位量を測定しながら曲げ試験を実施しました。

最大応力度25.4N/mm²で、ひび割れ幅0.92mmまで応力度

24N/mm²以上を保持し、ひび割れ幅5mmまで試験体が破断す

ることなく変形しており、十分な強度・耐力・靭性が確認されました。

標準モルタルの2~3倍の耐摩耗性を有しており、農業水利施設

の補修・補強工事に関するマニュアル表面被覆工(パネル工法)の



HSJハンドホール HSモルタルS12



埋設型枠ブロック HSモルタルP10





軌道下排水ドレン HSモルタルP07

86

表面補修

目地補修

表面防食

\\\\ 10015

防火水槽

道路橋

熱水洗浄

汚れ防止

施設点検

その他