## RC-BOXカルバート

## 日本下水道協会I類認定資器 JSWAS A-12

ボックス カルバート

パイプ カルバート

マンホール

貯留

貯留·浸透

流量制御 バルブ

雨水活用

災害用 トイレ

水質浄化

新材料

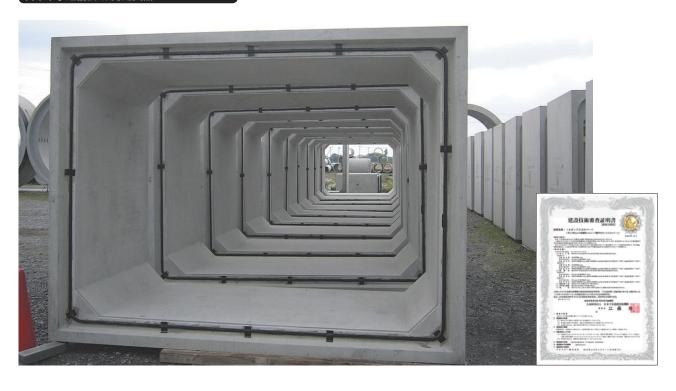
台車運搬

横引き

推進

沈埋

地盤改良



## 特長

ボックスカルバートは、道路の下を横断する道路、水路などに使用する構造物です。 他に、下水道、共同溝などにも使われています。様々な異形加工品や大型品のラインナップも多く、 プレキャスト化の拡大に対応可能です。

#### ● 高い安全性

(公社)日本道路協会「道路土工カルバート工協会」、全国ボックスカルバート協会「プレキャストボックスカルバート設計・施工マニュアル」に準拠して設計しています。

## ② 高品質

(公社)日本下水道協会の認定工場で製造されるため、強度、耐久性が大きく、均一で高品質な製品です。

## ❸ 大幅な工期短縮

現場打ちと比べ、天候に左右されず、かつ簡単に施工することができ、施工管理も容易です。また、早期の交通開放およびCO2排出量の削減も可能です。

## 4 豊富な工法

現場状況に応じて、開削工法、横引き工法、推進工法など、さまざまな工法の中から最適な工法を選択できます。

#### 6 現地要望対応

標準断面寸法以外の製品についても、高い製造技術により対応可能です。

# RC600~3500

## 製品の種類

## 開口用製品



Lhの最大寸法 (単位:m									
		L=2000	L=1500	L=1000					
	Lh (mm)	1000	750	400					

#### 製品の有効長とマンホール孔径との関係

マンホール孔径φ							
製品 1 本に対して	製品2本にわたって						
マンホール孔を形成する場合	マンホール孔を形成する場合						
600、900	600、900						
600	600、900						
_	600、900						
	製品 1 本に対してマンホール孔を形成する場合600、900						

※呼び寸法800×800以下のボックスカルバートのマンホール孔径は、 製品の有効長にかかわらず600mmとする。

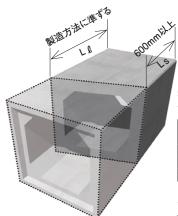
## ■止水板付製品



## ■差筋付製品



## 斜切用製品



屈折部や曲線部など

#### 長辺及び短辺の長さの範囲 片斜角の長辺及び短辺の長さの範囲(RC)

			+ 12 · 111111/			
有効長	L <sub>ℓ</sub> ·L <sub>s</sub> の	L <sub>e</sub> ·L <sub>s</sub> の範囲				
有刈区	範囲	最小値	最大値			
2000	1.8以下		生()生十:十:-			
1500	1.8以下	600以上	製造方法に 準ずる			
1000	1.8以下		<b>年</b> 9句			

片斜角の長辺及び短辺の長さの範囲 (PC)

有効長	L <sub>ℓ</sub> ·L <sub>s</sub> の	L <sub>ℓ</sub> ·L <sub>S</sub> の範囲				
有刈区	範囲	最小値	最大値			
2000			製造方法に			
1500	1.5以下	600以上	一 選連力法に 準ずる			
1000			年9つ			

## その他製品



#### ボックス カルバート

パイプ カルバート

> マン ホール

> > 貯留

貯留·浸透

流量制御 バルブ

雨水活用

災害用トイレ

水質浄化

新材料

台車運搬

横引き

推進

沈埋

地盤改良

※上記はあくまでも標準寸法です。

# RC-BOXカルバート

## ボックス カルバート

パイプ カルバート

> マン ホール

> > 貯留

貯留·浸透

流量制御 バルブ

雨水活用

災害用トイレ

水質浄化

新材料

台車運搬

横引き

推進

沈埋

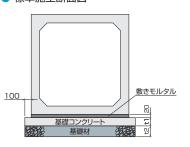
地盤改良

## ■ 日本下水道協会 登録ボックスカルバート

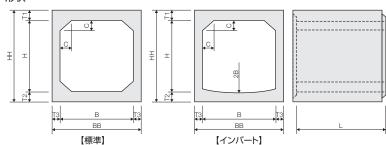
#### ● 設計条件

適用土かぶり	0.2 ~ 3.0m
自動車荷重	T-25
土の単位体積重量	18kN/m³
土圧係数	0.5

#### ● 標準施工断面図



#### ●形状



## ● 標準基礎寸法

		(単位:mm)
呼び名	tl	t2
内幅 1000mm以下	100	150
内幅 1 100 ~ 2000mm以下	150	200
内幅2100mm以上	200	250

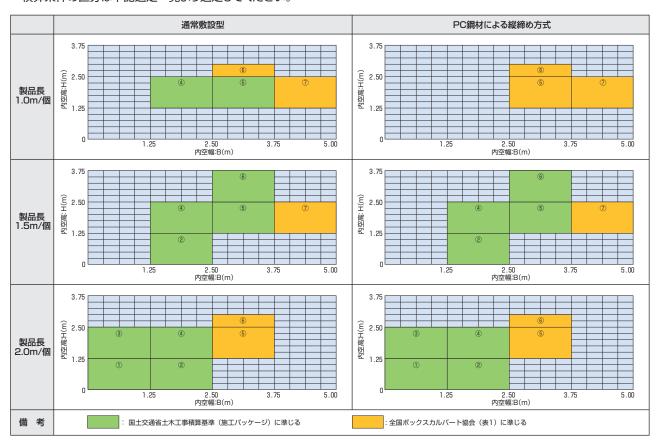
※ 全国ボックスカルバート協会のマニュアルに準拠しています。
準拠すべき基準等が別にある場合は、そちらに準拠してください。

## 標準規格

									<b>分</b> 型師	(単位:mm)	
内幅	呼び名 B×内高H×製品	長し	外幅 BB	外高 HH	頂版厚 T1	底版厚 T2	側壁厚 T3	ハンチ厚 C	参考員 標準	量(kg) インバート	
600	600	2000	860	860	130	130	130	100	信件 2000	1990	
700	700	2000	960	960	130	130	130	100	2260	2260	
800	800	2000	1060	1060	130	130	130	100	2520	2540	
	600	2000	1000	860	100	100	100	100	2390	2420	
900	900 2000	2000	1160	1160	130	130	130	100	2780	2810	
	800			1060					2900	2900	
1000	1000	2000	1260	1260	130	130	130	150	3160	3160	
1000	1500		1200	1760	100	100	100	100	3810	3810	
1100	1100	2000	1360	1360	130	130	130	150	3420	3440	
	800			1060					3160	3200	
	1000	1		1260					3420	3460	
1200	1200	2000	1460	1460	130	130	130	150	3680	3720	
	1500	1		1760					4070	4110	
1300	1300	2000	1560	1580	140	140	130	150	4100	4160	
1400	1400	2000	1660	1700	150	150	130	150	4540	4630	
	1000			1320	160				4470	4600	
1500	1200	2000	1780	1520		160	140	150	4750	4880	
	1500			1820					5170	5300	
	1200			1540					5600	5820	
1800	1500	2000	2100	1840	170	170	150	150	6050	6270	
	1800	ĺ		2140					6500	6720	
	1500				1860					6980	7200
2000	1800	2000	2320	2160	180	180	160	200	7460	7680	
	2000	1		2360					7780	8000	
0000	1800	1500	0500	2200	200	200	180	000	6570	6800	
2200	2200	1500	2560	2600			180	200	7110	7340	
	1500			1900					6320	6580	
2300	1800	1500	2660	2200	200	200	180	200	6720	6990	
2300	2000	1500	2660	2400				200	6990	7260	
	2300			2700					7400	7660	
2400	2000	1500	2780	2420	210	210	190	200	7530	7830	
2400	2400	1300	2700	2820	210	210	130	200	8100	8400	
	1500			1940					7340	7680	
2500	1800	1500	2900	2240	220	220	200	200	7790	8130	
2000	2000	1000	2000	2440			200	200	8090	8430	
	2500			2940					8840	9180	
	1500	]		1980					5740	6050	
2800	2000	1000	3240	2480	240	240	220	200	6290	6600	
	2500		52 10	2980					6840	7150	
	2800			3280					7170	7480	
	1500			2020					6770	7020	
3000	2000	1000	3480	2520	260	260	240	300	7370	7620	
	2500		2 .30	3020					7970	8220	
	3000			3520					8570	8820	
3500	2000	1000	4000	2620	310	310	250	300	9150	9570	
	2500	. 200	.555	3120					9780	10190	

## 施工歩掛

## 積算条件の区分は下記選定一覧より選定してください。



#### 据付歩掛(全国ボックスカルバート協会)[表1]

(10m当り)

										(::::::::::::::::::::::::::::::::::::::						
	製品長		2.0m/個							1.5m/個				1.0m/個		
	名称	単位	0	2	3	4	(5)	6	2	4	5	6	7	5	6	7
	世話役	人	0.6 (0.8)	0.9	(1.3)	1.1 (1.9)	1.3 (2.5)	1.5 (3.1)	1.2 (2.3)	1.6 (2.7)	2.5 (3.9)	3.7 (5.4)	5.0 (7.0)	3.2 (4.6)	5.1 (6.7)	7.0 (8.7)
	特殊作業員	//	0.4 (0.5)	0.5	(0.8)	0.7 (1.2)	0.9 (1.6)	1.1 (2.0)	0.8 (1.4)	1.0 (1.7)	1.6 (2.5)	2.3 (3.4)	3.1 (4.3)	2.0 (3.0)	3.0 (4.2)	4.1 (5.4)
	普通作業員	//	1.3 (1.7)	1.8	(2.8)	2.4 (3.9)	3.0 (5.1)	3.6 (6.2)	2.5 (4.7)	3.3 (5.7)	5.2 (8.1)	7.7 (11.2)	10.0 (14.4)	6.7 (10.0)	10.7 (14.7)	14.7 (19.3)
ラフテ	レーンクレーン運転	日	0.3 (0.3)	0.4	(0.4)	0.6 (0.6)	0.8 (0.9)	1.0 (1.2)	0.5 (0.5)	0.6 (0.6)	0.9 (0.9)	1.3 (1.3)	1.7 (1.8)	1.5 (1.7)	2.2 (2.5)	3.0 (3.5)
雑工	基礎砕石	%	28 (23)	37 (27)	27 (19)	29 (19)	32 (21)	27 (17)	27 (16)	22 (14)	23 (16)	14 (11)	18 (14)	17 (14)	12 (10)	13 (11)
種率	均しコンクリート	//	52 (43)	88 (63)	56 (40)	69 (47)	82 (55)	67 (42)	64 (38)	53 (34)	60 (41)	38 (28)	28 (22)	44 (34)	28 (24)	20 (18)
	諸雑費率	//	11 (13)					7 (6)					6 (6)			
5.	フテレーンクレーン規	格	25t吊	25t吊	25t吊	25t吊	45t吊	45t吊	25t吊	25t吊	25t吊	45t吊	45t吊	25t吊	45t吊	45t吊

#### 注1) 凡例

- ( ) なし: PC 鋼材を使用しない場合 (ボックスカルバートの据付)
- ( ) 有り: PC鋼材による縦連結の場合(ボックスカルバートの据付+PC鋼材による縦締め)
- 2) 本歩掛で対象としている製品は、1ブロックを1部材で構成するボックスカルバートである。
- 3) 歩掛りは、運搬距離 30m 程度までの小運搬を含むものであり、床掘、埋戻し、残土処理は含まない。
- 4) 内空断面が台形タイプの場合やインバート形状の場合は、内空幅・内空高は最大値にする。
- 5) ラフテレーンクレーンは賃料とする。また、ラフテレーンクレーン規格の選定は現場状況に応じて行うこと。
- 6) PC鋼材、定着金具は、別途必要量を計上する。
- 7) 縦締め歩掛りは、直線部にのみ適応する。
- 8) 雑工種、諸雑費は、労務費・機械賃料及び運転経費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

なお、雑工種及び諸雑費に含まれる内容は次のとおりである。

敷設・転圧労務、材料投入・締固め機械運転経費、砕石材料費 [雑種工(基礎砕石)]

「維種工(均しコンクリート)」 打設・養生・型枠製作・設置・施去分務・電力に関する優貴、シュート・ホッパ・バイブレータ損料、コンクリート、養生材、均し型枠材料費 「諸雑費」 レバーブロック・油圧ジャッキ(ポンプ含む)・グラウトボンブ・ミキサーの損料、敷きモルタル・目地モルタル・グラウト材等の材料費

- 9) 基礎砕石の敷均し厚は、20cm以下を標準としており、これより難い場合は別途計上する。
- 10) 雑工種における材料は、種別・規格に関わらず適応できる。
- 11) 本歩掛りには、均しコンクリート型枠施工時の剥離材塗布及びケレン作業を含む。
- 12) 上表標準寸法・設計条件以外はお問い合わせください。

ボックス カルバート

パイプ カルバート

マン ホール

貯留

貯留·浸透

流量制御 バルブ

雨水活用

災害用 トイレ

水質浄化

新材料

台車運搬

横引き

推進

沈埋

地盤改良