

# VERTEX Information

既設水路を効果的に利用しよう♪

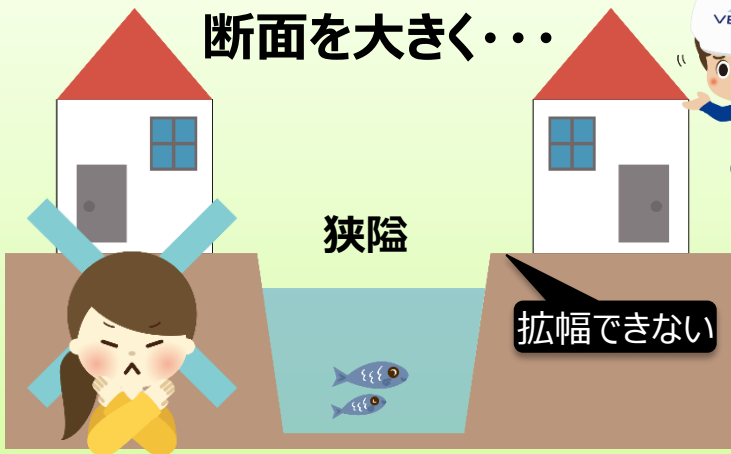
## 『粗度改善』で流量UP!

Before

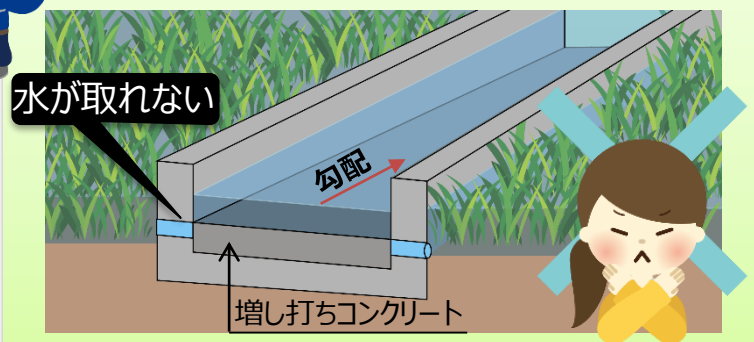
After

水路の流量を増やすには

断面を大きく...



勾配をきつく...



こんな方法はいかがですか？

粗度係数を小さく『粗度改善』

流速UP!

流量増加

流下能力向上!



# さまざまな工法がご提案できます！

## ASフォーム工法



工法分類	パネル工法
粗度係数	0.0084

### Point!

石積み水路やブロック積み水路にメリットが大きい！

## HS-Uイング工法



工法分類	有機系被覆
粗度係数	0.0092

### Point!

伸び率が高く、追従性が求められる現場に最適！

## ASモルタル工法



工法分類	無機系被覆工法
粗度係数	0.0108

### Point!

現場打ち水路で最も安価に対応可能！

## BKU工法

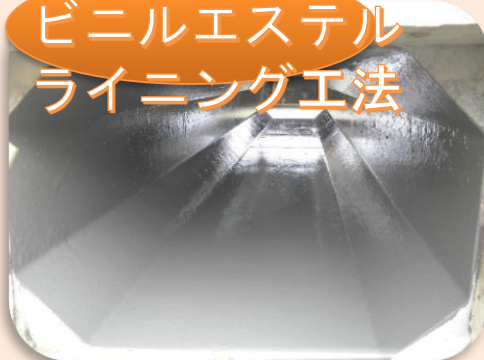


工法分類	シート工法
粗度係数	0.0100

### Point!

2次製品工場で施工するとメリットが最も高い！

## ビニルエステルライニング工法



工法分類	有機系被覆
粗度係数	0.0109

### Point!

2次製品工場で比較的安価に施工できる！

## ASモルタルD工法 (高靱性)



工法分類	無機系被覆工法
粗度係数	0.0107

### Point!

どのような施工環境でも比較的安価に対応が可能！

※粗度係数は試験値です。

比較表の作成も  
ご相談ください。

